

FORDSON DEXTA traktor

med benzinmotor 1958/64

- 3 Identifikation
 - Motor (benzin)
 - Data
 - Cylindre
 - Stempler
- 4 Plejlstænger
 - Krumtapaksel
 - Knastaksel
- 5 Ventiler
 - Strømfordeler- og oliepumpe
- 7 Tilspændingsmomenter
- 8 Motorens smøresystem (benzinmotor)
 - Oliefilter
 - Oliepumpe
- 10 Kølesystem (benzinmotor)
 - Brændstofsysteem (benzinmotor)
- 13 Tændingssysteem (benzinmotor)
- 15 Regulator (benzinmotor)
 - Data
 - Justering af regulatoren
- 16 Kobling
 - Enkeltkobling
- 17 Dobbeltkobling
 - Transmission
 - Gearkasse
 - Data
 - Tilspændingsmomenter
- 20 Bagaksel
 - Data
 - Tilspændingsmomenter
- 24 Elektrisk anlæg
 - Tilbagestrømsrelæ
 - Kontrol af dynamo og kontrolboks
 - Spændingsregulator
- 25 Tilbagestrømsrelæ
- 27 Ledningsdiagram
- 28 Hydraulik
 - Data
 - Pumpe
 - Løftecylinder
 - Tilspændingsmomenter
- 33 Kontrol af hydraulikpumpen
- 34 Bremses
 - Forhjulsophæng og styretøj

Illustrationer og tekniske oplysninger
er gengivet med tilladelse fra
FORD MOTOR COMPANY A/S, København.

FORDSON DEXTA traktor

med benzinmotor 1958/64

Identifikation

FORDSON DEXTA er FORD's mindre traktortype. Den findes i udførelse med en 2188 cm³ benzinmotor, en 2360 cm³ dieselmotor (Standard Dexta) og en 2500 cm³ dieselmotor (Super Dexta). Diesel- og benzinmotorernes elektriske anlæg, bl. a. starter og batteri er forskellige, men traktorerne er i øvrigt stort set identiske. Dette afsnit vil omhandle traktoren med benzinmotor, medens de to dieselmotorer vil blive behandlet i et særligt afsnit.

Motor (benzin)

Data

Cylinderantal	4
Boring	87 mm (3.425")
Slaglængde	92 - (3.622")
Slagvolumen	2188 cm ³ (133,5 cu. in.)
Kompressionsforhold	6:1
Effekt	37 HK ved 2000 omdr./min.
Max. drejnings- moment	107 lbft ved 1250 omdr./min.
Tændingsorden	1 - 3 - 4 - 2
Cylinder nr. 1	Nærmest køleren

Cylindre

Cylindrene er våde foringer med flange foroven. Forneden tætnes de til motorblokken med pakninger, som ved monteringen påføres pakmasse (flydende pakning). Foringen holdes på plads af topstykket.

Rager foringen .003" (0,08 mm) til .0055" (0,14 mm) op over blokken, hvilket er det normale, opnås tilfredsstillende tætning med en normal toppakning.

Rager foringen mindre end .003" (0,08 mm) op over blokken eller ligger den indtil .001" (0,025 mm) under blokken, må der anvendes en speciel toppakning, hvis ene side er kobberbelagt medens den anden side er messingbelagt.

Cylinderforingerne er klassificeret efter boringen:

Klasse F	3.4248"-3.4251" (86,99-87 mm)
- G	3.4252"-3.4255" (87-87,01 mm)
- H	3.4256"-3.4259" (87,01-87,02 mm)

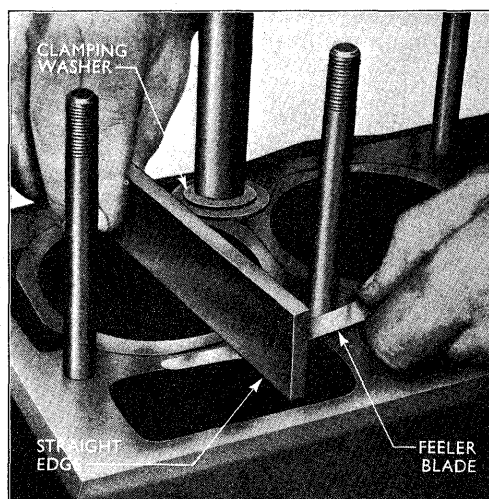


Fig. 1. Måling af cylinderforingerne's højde over blokken.

Clamping Washer er en spændeskive, som sammen med det viste rør og en bolt anvendes til at trykke foringerne på plads.

Stempler

Standard - mærket F, G eller H, svarende til foringerne med samme mærker.

Overstørrelse + .020"

Stempelringe

Antal - 2 kompressionsringe og 1 olieskrabering over stempelpinden og 1 olieskrabering under stempelpinden.

Stempelringsgab .010"-.015"
(0,25-0,38 mm)

Spillerum i rille - Kompressions- ringe	.001"-.003" (0,025-0,076 mm)
Olieringe	.0015"-.0035" (0,0375-0,114 mm)

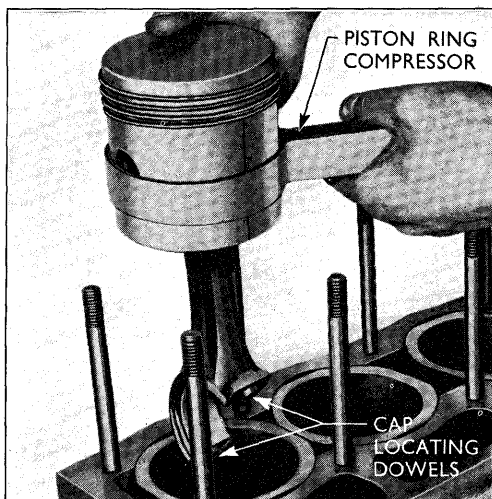


Fig. 2. Ved monteringen skal stempets opslidsning vende til samme side som plejlstangs-overfaldet (underpanden).

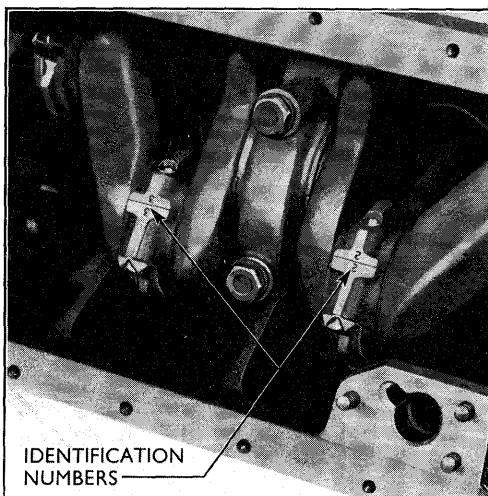


Fig. 3. Ved samlingen skal mærkningen på plejlstængernes over- og underdele svare til hinanden og være udfor hinanden som vist her.

Numrene svarer til cylindernumrene. Endvidere skal plejlstangs-overfaldet vende mod knastakslen.

Stempelpinde

Type	Fuldtflydende
Diameter	22,22-22,23 mm
Sikring	Ved fjederringe

Plejlstænger

Lejeboring (uden pander)	56,69-56,72 mm
Lejediameter (indv.)	53,015-53,048 mm
Lejeunderstørrelser	.010" - .020" - .030" og .040"
Boring f. stempel- pindsbøsning	25,39-25,40 mm
Indv. diam. stempel- pindsbøsning	22,22-22,23 -

Krumtapaksel

Længde plejlstangssøle	30,148-30,281 mm
Diameter plejlstangssøle	52,99-53,00 mm
Krumtapakslens aksialspillerum	0,10-0,15 mm (.004"-.006")
Tykkelse trykskiver, standard	2,31-2,36 mm
overstørrelser	2,44-2,49 -
Diam. hovedlejesøle	62,97-62,98 mm
Hovedlejediameter	63,005-63,030 mm
Hovedlejeunder- størrelser	.010" - .020" - .030" og .040"
Diameter hovedleje- boringer uden pander	66,675-66,688 mm

Knastaksel

Lejesølediameter - forreste	52,30-52,31 mm
midterste og bageste	43,567-43,580 mm
Indv. diameter lejeforing - forreste	52,34-52,38 mm
midterste og bageste	43,60-43,65 -
Max. ventilløftehøjde	6,86 mm
Takthjulskæde	Duplex rullekæde, 58 led .375"

Ventiler

Indsugningsventilen	
åbner	0° (TDC)
lukker	40° efter bund
Udblæsningsventilen	
åbner	40° før bund
lukker	0° (TDC)

Disse åbne- og lukketider gælder med et ventilspillerum på .010" (0,25 mm) - dette spillerum er ikke driftsspillerummet.

Ventilspillerum (driftsspillerum) -

indsugning	.010" (0,25 mm)
udblæsning	.006" (0,15 -)

Ventilhoveddiameter -

indsugning	33,705-33,807 mm
udblæsning	31,344-31,445 -

Ventilstammediameter -

indsugning	7,87-7,90 mm
udblæsning	9,47-9,48 -

Ventilsædevinkel -

ventil	45°
sæde (topstykke)	44 1/2°

Ventilstyr

Indvendig diameter -	
indsugning	7,92-7,95 mm
udblæsning	9,51-9,54 -

Ventilstyret skal rage 14,99 mm op over topstykket.

Ventilfjedre

Fri længde	45,39 mm
Længde monteret	33,55 -
Spænding monteret	36-40 lbs (15,88-18,14 kp)

Ventilløftere

Udv. diameter	23,79-23,80 mm
Boring i blokken	23,81-23,83 -

Vippearmsaksel

Udv. diameter	15,83-15,84 mm
Indv. -	
vippearmsbøsning	15,87-15,88 -

Strømfordeler- og oliepumpe-drev

Er nogen del af drevet blevet udskiftet eller ændret, må man, for at sikre sig at drevet har det foreskrevne aksialspillerum, gå frem på følgende måde:

1. Monter en glat skive af kendt tykkelse under tandhjulet - se fig. 4.

2. Monter fordelerkonsollen uden pakninger, og spænd møtrikkerne til jævnt, uden at overspænde.
3. Påse at spillerummet mellem konsol og motorblok er ensartet hele vejen rundt, og mål afstanden med et søgerblad.
4. Dette mål trukket fra skivens tykkelse angiver drevets spillerum eller eventuelle spænding. Justering af aksialspillerummet finder sted ved hjælp af papirpakninger, som fås i to tykkelser - .006" og .020".

Eksempel 1:

Skivens tykkelse	.050"
Afstand konsol-blok	.049"
Aksialspillerum	.001"

Da spillerummet skal være .003" til .007", må der isættes en pakning på .006", således at spillerummet bliver .007".

Eksempel 2:

Skivens tykkelse	.050"
Afstand konsol-blok	.073"
Aksialspillerum	minus .023" (spænding)

I dette tilfælde vil det altså være nødvendigt at montere en tyk og en tynd pakning - ialt .026" for at få et spillerum på .003".

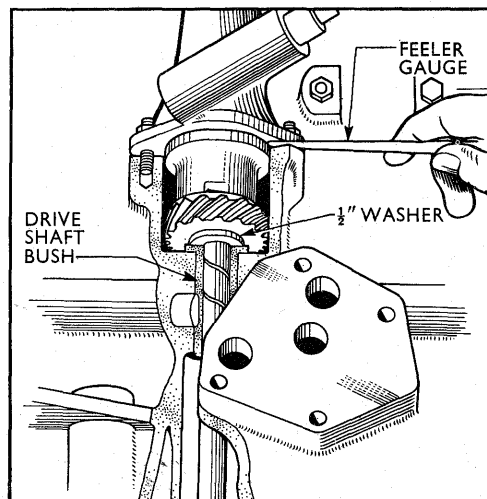


Fig. 4. Måling af strømfordelerdrevets aksialspillerum.

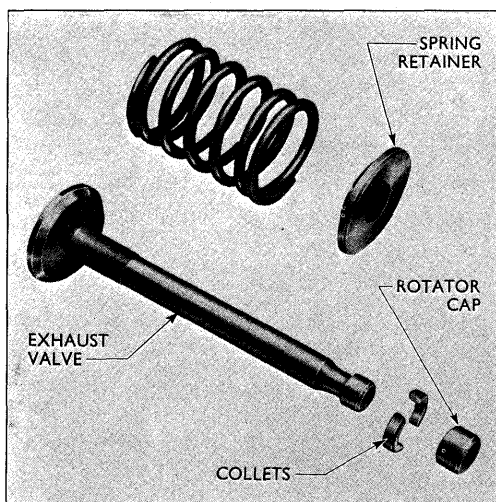


Fig. 5. Udblæsningsventilerne er forsynet med drejeskåle (Rotator caps).

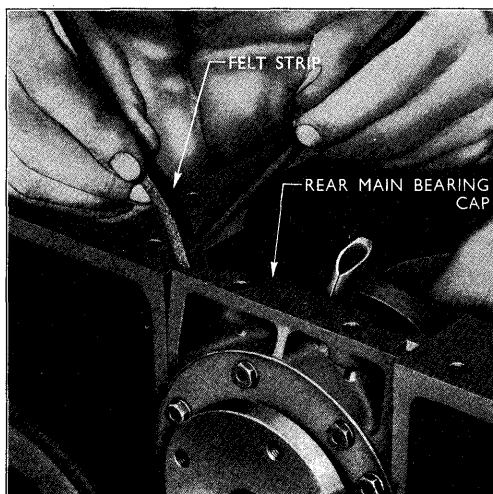


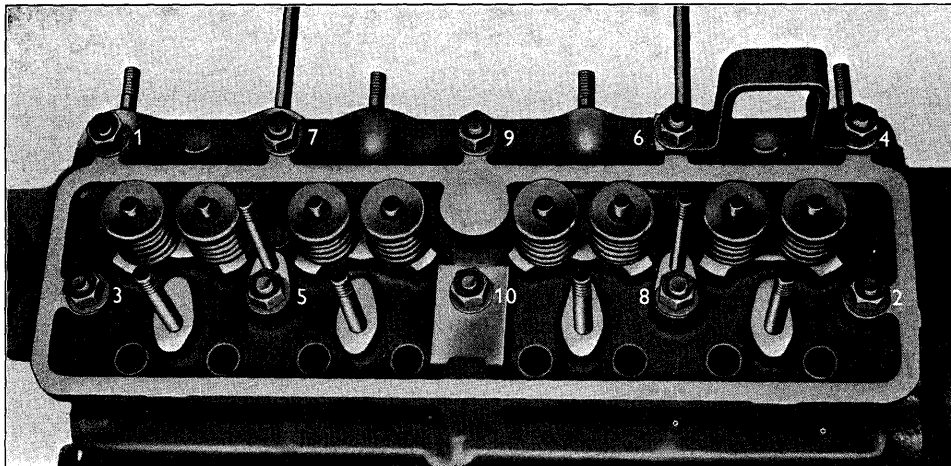
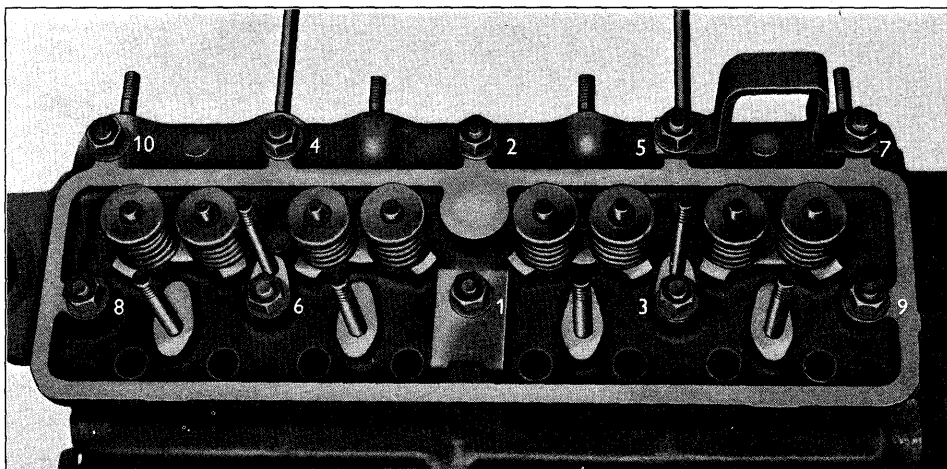
Fig. 6. Bageste hovedleje pakkes med feltstrimler påført flydende pakning.

Der skal stoppes så meget felt ned at kanalen fyldes fuldstændig. Endefladerne afrettes med en skarp kniv, således at de flugter med blokken.



Fig. 7. Forreste hovedlejeblok er pakket med et T-formet korkstykke i hver side.

Ved monteringen af lejeblokken i motorblokken kan man anvende to søgerblade som støtte for korkpakningerne, medens lejeblokken sættes på plads, idet pakningerne let beskadiges. Efter monteringen afrettes fladerne såvel forefter som mod bundkarret med en skarp kniv.

Fig. 8. Rækkefølge for løsning af topstykkemøtrikker.Fig. 9. Rækkefølge for tilspænding af topstykkebolte.Tilspændingsmomenter

	<u>lbft</u>	<u>kpm</u>
Topstykkemøtrikker	60-65	8,3-9,0
Hovedlejebolte	85-90	11,7-12,4
Plejlstangsbolte	50-55	6,9-7,6
Svinghjulsbolte	42-46	5,8-6,5
Manifoldmøtrikker	22-24	3-3,3
Bundkarbolte	16-18	2,2-2,5
Konsoller f. vippearmsaksel	22-24	3-3,3
Kædehjul til knastaksel	22-24	3-3,3
Regulatorvægte til kædehjul	8-10	1,1-1,4
Oliefilter til blok	22-24	3-3,3
Oliefilter-centerbolt	18-20	2,5-2,8
Knastakselstyreskive	18-20	2,5-2,8

Motorens smøresystem (benzin)

Systemet rummer	6,8 liter
Olietype -	
0 °C til + 27 °C	SAE 20
under 0 °C	SAE 10W
hele året	SAE 10W/30

Oliefilter

Type	Full flow
Element -	
originalnr.	957 E. 6731 A.
-	FRAM CH 813 PL
-	AC AC 20

I oliefiltret er indbygget såvel en justerbar reduktionsventil som en by-pass-ventil. Sidstnævnte træder i funktion ved forstoppet filter. Filtret udskiftes efter 200 timers drift.

Normalt olietryk	40-60 psi (2,8-4,2 kp/cm ²)
By-pass-ventilen åbner ved	20 + 0-5 psi (1,4+0-0,35 kp/cm ²)

Oliepumpe

Type	Dobbeltrotor
Max. tilladeligt spillerum mellem indre og ydre rotor	.010" (0,254 mm)
Max. tilladeligt spillerum mellem ydre rotor og pumpehus	.008" (0,2 mm)
Max. tilladeligt spillerum mellem rotorerne og pumpens endedæksel	.004" (0,1 mm)

Smøresystemet er udstyret med en olietryksskrollampe (grøn), forbundet til en kontakt, monteret i hovedkanalen, foran oliefiltret. Lampen skal lyse, når trykket er mindre end 7-9 psi (0,5-0,63 kp/cm²).

Kontrol af olietrykket foretages ved montering af et passende manometer på olietryksskrollampens plads - se fig. 10.

Justering finder sted ved drejning af "Spring Adjuster" fig. 10 efter at kontramøtrikken først er løsnet. Der indstilles til et tryk på 60 psi (4,2 kp/cm²) ved 1800 motoromdr./min. Motorolien skal

have normal driftstemperatur. Efter indstillingen hæves omdrejningstallet til ca. 2000 omdr./min. Manometret skal da vise et lidt højere tryk og straks efter gå tilbage til 60 psi, hvilket indicerer at reduktionsventilen fungerer korrekt.

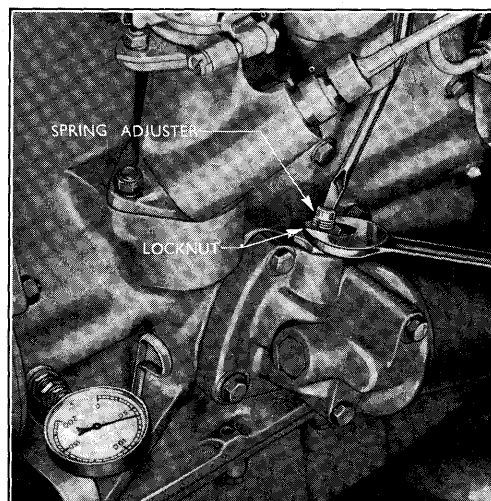


Fig. 10. Justering af olietrykket ved ændring af reduktionsventilens fjederspænding.

Nederst til venstre ses manometret, der indskrues på olietryksskrollampens plads.

Spring Adjuster = indstillingsskrue.
Locknut = kontramøtrik.

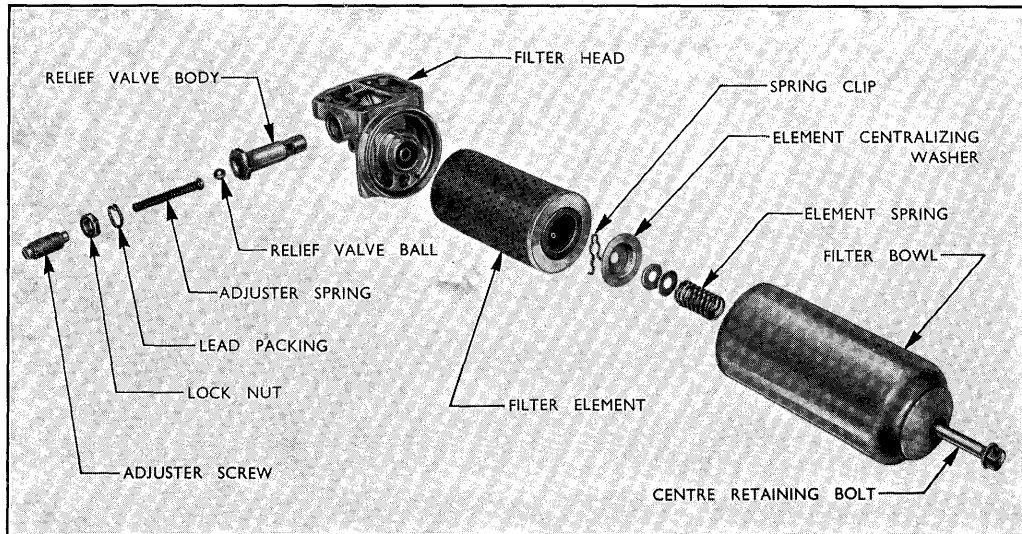


Fig.11. Oliefiltrets enkeltdele.
Til venstre reduktionsventilen - Relief Valve.

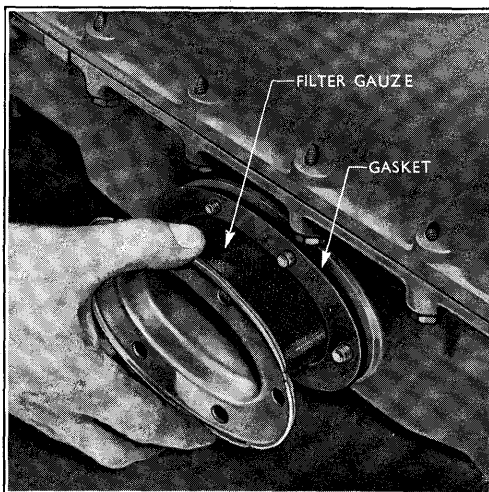


Fig.12. Oliepumpens si (for-filter).

Sien udtages og renses ved hvert olie-skift - normalt efter hver 200 arbejds-timer.

Kølesystem (benzin)

Systemet rummer
Frostsikring til ± 20 °C med

Vandpumpe - rotorspillerum
Termostat - åbning begynder
- - helt åben

ca. 6,5 liter
1,5 liter antifrysevæske på
ethylenglykolbasis
.080"-.090" (2-2,3 mm)
60 °C
65 °C

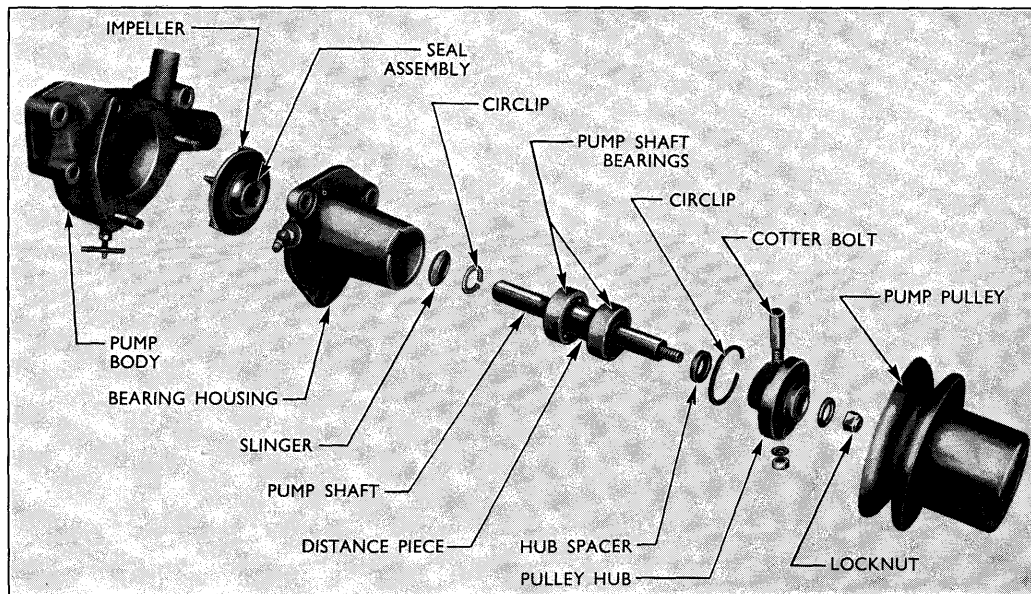


Fig.13. Vandpumpens enkeltdele.

Brændstofsysteem (benzin)

Brændstoftanken rummer
Brændstofpumpe
Statisk pumpetryk
Luftfilter
Oliemængde
Olietype
Karburator

ca. 43 liter
Membranpumpe drevet fra knastakslen
1,25-2,5 psi (0,09-0,18 kp/cm²)
Oliebadstype
0,57 liter
Motorolie (SAE 20)
Zenith-type

Indtil motor nr. FPL 971

Venturi (Forsnævring)	19
Hoveddyse	180
Luftdyse	0,70 mm
Tomgangsdyse	70 cc
Indstilling af hoveddysejusterskrue	3,5 $\pm$ 0,25 omdr. åben

Fra motor nr. FPL 972

Venturi (Forsnævring)	19
Hoveddyse	160
Luftdyse	1,2 mm
Tomgangsdyse	80 cc
Indstilling af hoveddysejusterskrue	2 $\frac{5}{8}$ $\pm$ $\frac{1}{4}$ omdr. åben
Tomgangshastighed	400-450 omdr./min.

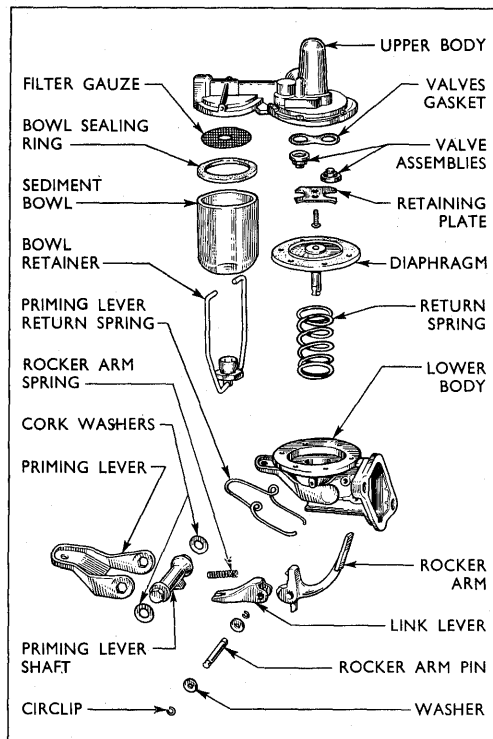


Fig. 14. Exploded view af brændstofpumpen.

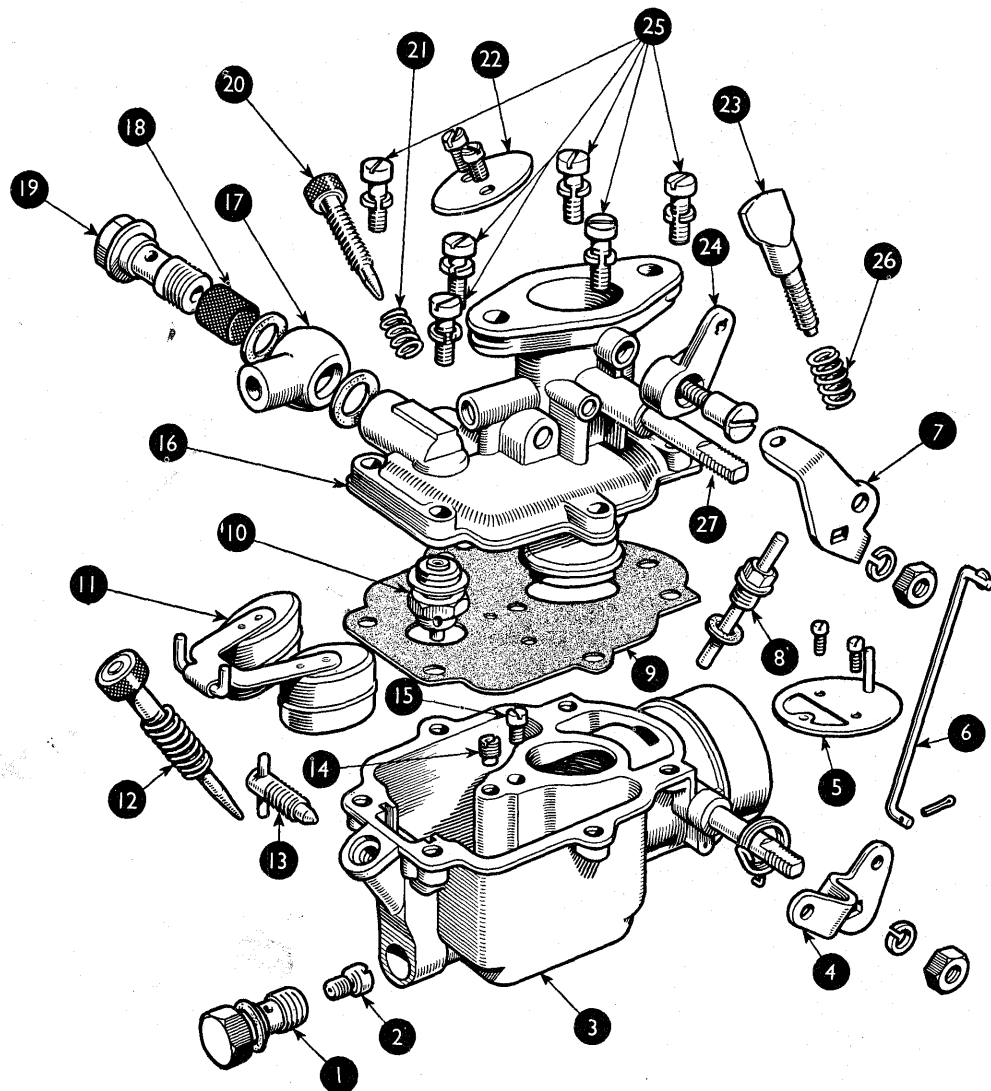


Fig. 15. Exploded view af karburatoren.

- | | | |
|-------------------------|-------------------------------|-------------------------|
| 1: Holder f. hoveddyse. | 11: Svømmer (e). | 20: Justerskrue f. |
| 2: Hoveddyse. | 12: Justerskrue f. hoveddyse. | tomgangsblending. |
| 3: Svømmerhus. | 13: Bundskrue. | 21: Fjeder f. 20. |
| 4: Chokerarm. | 14: Tomgangsdysse. | 22: Gasspjæld. |
| 5: Chokerspjæld. | 15: Luftdyse. | 23: Tomgangshastigheds- |
| 6: Forbindelsesstang. | 16: Blandingskammer | skrue. |
| 7: Arm f. gasspjæld. | (overdel). | 24: Forbindelsesarm. |
| 8: Hovedstrålerør. | 17: Indløbsnippel (banjo) | 25: Samleskruer. |
| 9: Pakning. | 18: Filter. | 26: Fjeder f. 23. |
| 10: Svømmerventil. | 19: Indløbsskrue (nippel). | 27: Gasspjældsaksel. |

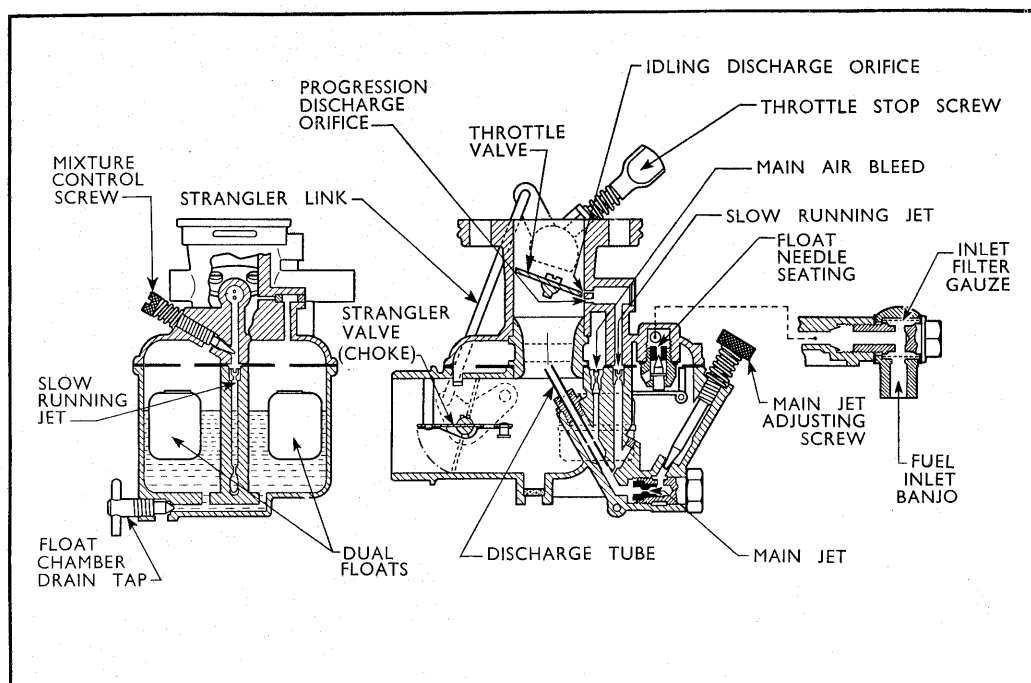


Fig. 16. Snit (principskitse) af karburatoren.

Tændingssystem (benzin)

Tændingsorden

Strømfordeler

Grundindstilling (statisk fortænding)

Kontaktafstand

Centrifugalregulering (fordelergrader og -omdr.) 0-150/0°, 275/0,5°-3,5°, 450/4,5°-6,5°

Tændrør

-
-
-
-

Elektrodeafstand

Indstillingsmærke f. 5° før top

1 - 3 - 4 - 2

LUCAS type D 3 A 4 nr. 40243

5° før top

.014"-.016" (0,36-0,40 mm)

Max. 14°-16°

CHAMPION L-10

LODGE CN

BOSCH W 160 T 2

AC 45-F

KLG F-50

.030"-.032" (0,76-0,81 mm)

Svinghjul

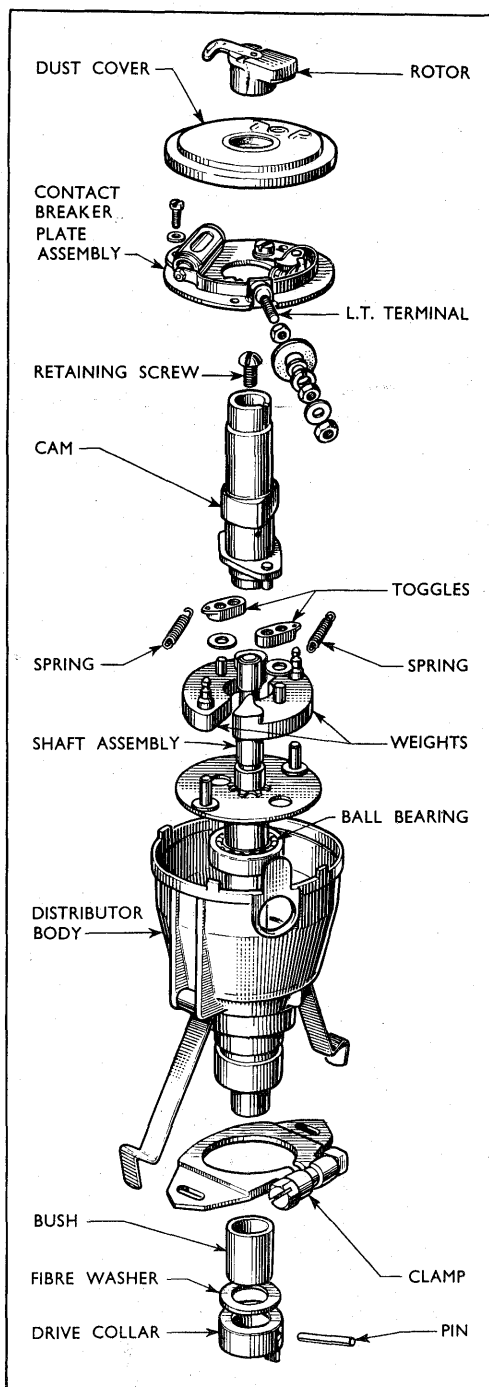


Fig. 17. Exploded view af strømfordeleren.

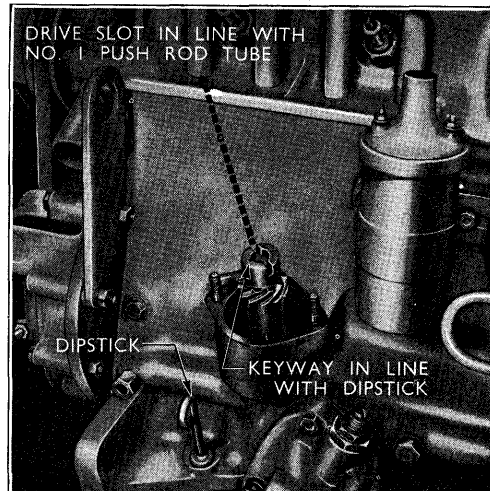


Fig. 18. Når strømfordeleren monteres efter at have været aftaget, skal stemplet i cylinder nr.1 være i top i kompressionsslaget, kærven i akslen skal pege mod forreste stødstangsrør og udsnittet for rotorknasten skal vende mod oliemålepinden.

Regulator (benzin)

Regulatoren, hvis princip er afbildet i fig. 19, er monteret i takthjuls-(forkæde) dækslet og virker ved centrifugalvægte monteret i knastakslens kædehjul.

Data

Reguleringsområde

400 til 2000 omdr./min. (krumtap)

Regulatorfjeder (Govenor Spring)

Fri længde (øjernes inderside)

96,5 mm

Spænding

18 lbs/in. + 5%

Antal vindinger

26

Forspænding

7 lbs (3,175 kp)

Spænding ved 1" udtrækning

25 lbs $\pm$ 1 lb (11,34 kp $\pm$ 0,454 kp)

Kompensatorfjeder

Fri længde (øjernes inderside)

79,4 mm

Spænding

64 lbs/in $\pm$ 5%

Antal vindinger

11,5

Forspænding

6 lbs (2,722 kp)

Spænding ved 1/2" udtrækning

38 lbs $\pm$ 1,5 lbs (17,24 kp $\pm$ 0,681 kp)

Justering af regulatoren

1. Opvarm motoren til normal arbejds-temperatur, og aftag regulatorarmens (Govenor Lever) splitbolt i gaflen til gasspjældets forbindelsesstang.
2. Indstil karburatorens tomgangshastighedsskrue, således at motoren løber jævnt med en hastighed på 400-450 omdrejninger pr. minut.
3. Stop motoren.
4. Aftag den lodrette regulatorstang (Vertical Govenor Rod) ved kugleleddet foroven.
5. Løsn dæmperskruen (Damping Screw) på takthjulsdækslet og skru den så langt ud at den går frit. Skru den derefter forsigtigt ind, indtil den netop rører ved fjederen indenfor dækslet.
6. Indstil trækgaflen på forbindelsesstangen til gasspjældet, således at gasspjældet står i tomgangsstilling, samtidig med at regulatorarmen (Govenor Lever) er i en sådan stilling at der netop kan føles let kontakt mellem vippearmen (Rocker Arm) og dæmparfjederen. Monter splitbolten - husk split.

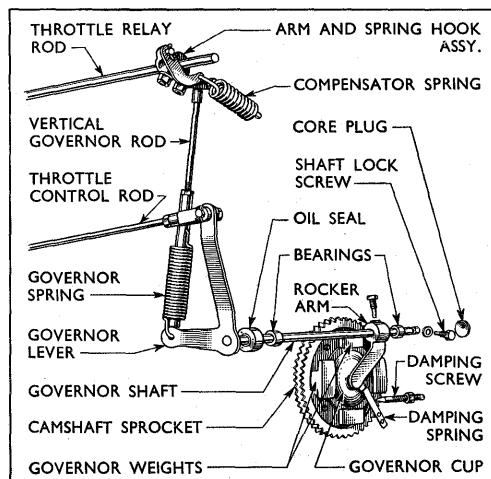


Fig. 19. Regulatorens princip.
Throttle Relay Rod = Akslen til håndreguleringen.
Throttle Control Rod = Forbindelsesstang til gasspjæld.

7. Løsn møtrikkerne på den U-formede spændebolt der fastgør armen til håndreguleringsakslen. Sæt håndreguleringsgrebet i tomgangsstilling, og drej armen med U-bolten indtil fjederens øje passer til armen. Spænd møtrikkerne.
8. Kontroller at regulatorfjederen (Governor Spring) ikke er forstrakt eller korroderet (rusten).
9. Kontroller at reguleringshåndgrebet og gasspjældet står i tomgangsstilling, og indstil længden på den lodrette regulatorstang (Vertical Governor Rod) således at kugleforbindelsen foroven passer sammen, når stangens nederste netop rører ved regulatorarmen.
10. Når samtlige led og forbindelser er samlede, startes motoren påny, og reguleringshåndgrebet stilles i fuld-gas stilling, hvorpå U-boltens møtrikker løsnes og armen drejes, således at fjederen tillader en max.-hastighed, ubelastet, på 2200 omdr./min.
11. Spænd igen U-boltens møtrikker og juster, om fornødent, dæmperskruen til imødegåelse af ujævn motorgang.
12. Kontroller tomgangshastigheden og juster om fornødent.

Kobling

Koblingen findes i to udførelser - en normal enkeltkobling og en dobbeltkobling bestående af en "kørekobling" og en "kraftudtagskobling" begge betjent ved samme koblingspedal.

Enkeltkobling

Type	Tør enkeltplade
Diameter	11" (279,4 mm)
Belægningens udv. diameter	278,6-280 mm
- indv. -	164,3-166 -
Antal trykfjedre	9
Trykfjedrenes fri længde	65,8 mm
- længde sammentrykket	39,6 -
- spænding -	85-95 lbs (38,56-43,09 kp)
- farvemærkning	Mørkeblå
Totalt middeltryk (indkoblet, ny belægning)	14 psi (0,984 kp/cm ²)

Udrykkerleje

Type	Kugleleje (fabrikssmurt)
Udv. diameter	85,85 mm
Indv. -	52,4 mm
Bredde	20,12 mm
Frigang koblingspedal	19 mm

Dobbeltkobling

Type	Dobbelt, tør enkeltplade
Diameter	9" (228,6 mm)
Belægningens udv. diameter	227,8-229,4 mm
- indv. -	151,6-153,2 -
Antal trykfjedre	12
Trykfjedrenes fri længde	70,4 mm
- længde sammentrykket	42,4 mm
- spænding -	98-108 lbs (44,45-48,99 kp)
- farvemærkning	Violet
Totalt middeltryk (indkoblet, ny belægning)	36 psi (2,531 kp/cm ²)

Udrykkerleje

Type	Kugleleje (fabrikssmurt)
Udv. diameter	100,3 mm
Indv. -	63,5 mm
Bredde	28,45 mm
Frigang koblings- pedal	19 mm

Transmission

Gearkasse

Gearkassen har 3 fremadgående og 1 bakgear samt et særligt reduktionsgear, hvilket medfører at der er 6 fremadgående og 2 bakgear til rådighed. Gearkassen er ens for traktoren med benzinmotor og Standard Dexta med dieselmotor, men visse dele til Super Dexta, bl.a. koblingsaksel, forreste og bageste del af hovedakslen samt hovedakslens styreløje i koblingsakslen passer ikke i de andre gearkasser.

Data

Nåleleje for koblingsaksel - afstand bageste ende af akslen til bageste ende af leje	.09" (2,29 mm)
Nåleleje f. kraftudtaget koblingsaksel (P.T.O. Input shaft) - afstand forreste ende af aksel til forreste ende af leje	1,01" (25,65 mm)
Bakgearrets mellemhjul - aksel længde i gearkasse	33,02-33,27 mm
mellemhjulets aksialspillerum	.010"- .025" (0,25-0,64 mm)

Tilspændingsmomenter

Gearkassehus til koblingshus	35 lbft (4,8 kpm)
Pakdåseholder til frontdæksel	40 - (5,5 -)
Frontdæksel til koblingshus	40 - (5,5 -)
Bagdæksel til gearkasse	40 - (5,5 -)

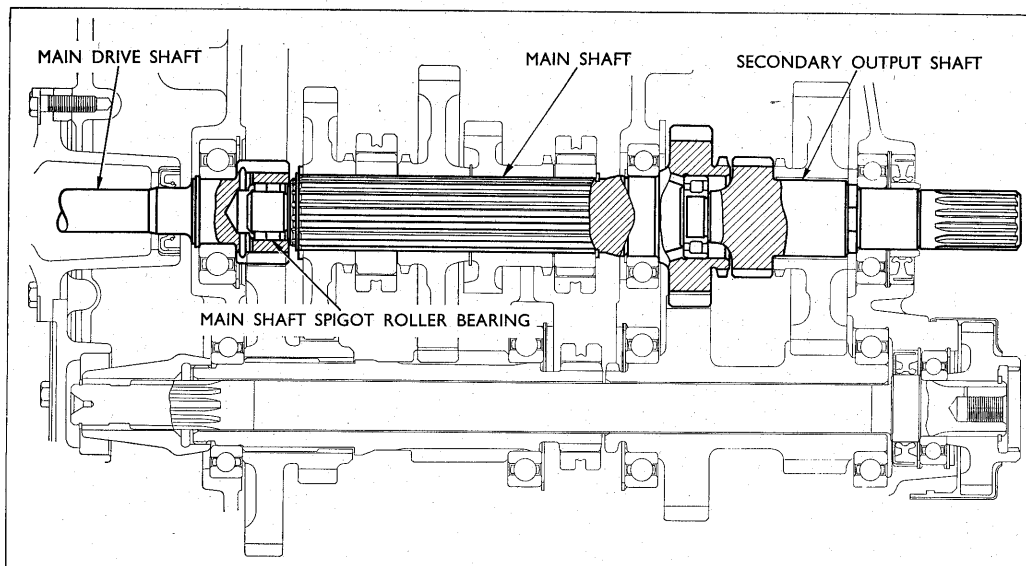


Fig.20. De fuldt optrukne dele er specielle for Super Dexta.

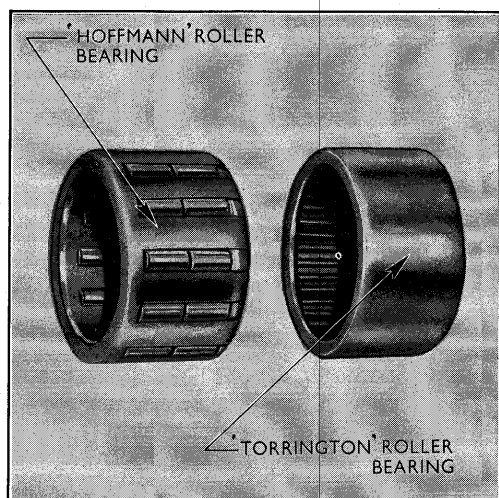


Fig.21. Standard Dexta anvender det til højre viste TORRINGTON leje i koblingsakslen.

Det kan ikke anvendes i Super Dexta der istedet anvender det til venstre viste HOFFMANN leje.

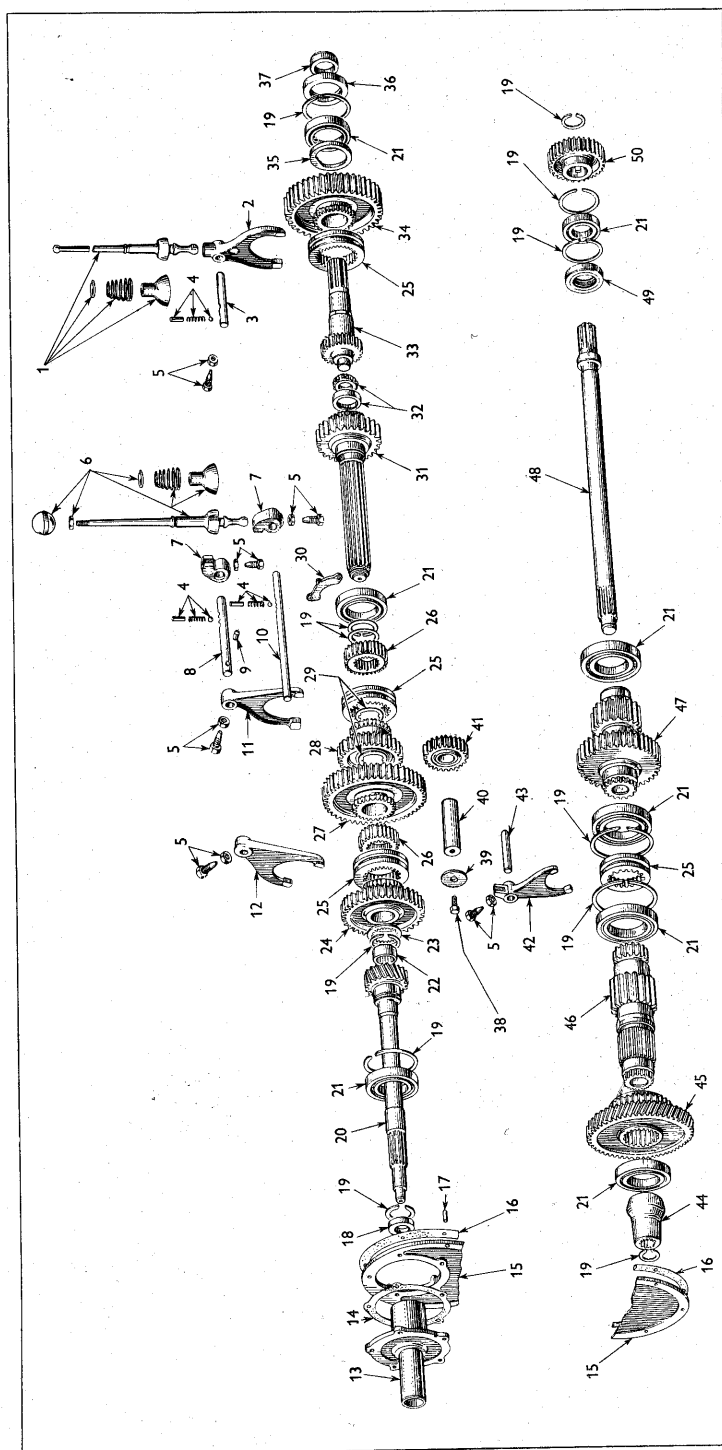


Fig. 22. Standardgearkassens enkeltdele.

FORDSON DEXTA *traktor*

Bagaksel

Data

Forspænding, spidshjulslejer	12,16 lbin (0,14 kpm)
Max. tilladelig forspænding på differentialelejer	30 lbin (0,346 kpm)
Tykkelse af pakninger f. venstre bagakselhus til transmissionshus	
- tilspændt	.0055"-.0075" (0,14-0,191 mm)
- ikke-tilspændt	.009"-.012" (0,229-0,305 mm)
Bagaksel (drivaksel) aksialspillerum	.004"-.012" (0,102-0,305 mm)
Shims for bagaksellejehuse	.016"
	.021"
	.031" alle $\pm$.001"
	.050"
	.057"
Transmissionsolie	19,3 liter
Olietype - normal temp.	SAE 30 HD
under $\div$ 7 °C	SAE 20 HD
hele året	SAE 20W/30 HD

Tilspændingsmomenter

Bagaksellejeholder til bagakselhus	40-45 lbft (5,5-6,2 kpm)
Lejeholdermøtrik	230-250 lbft (31,8-34,5 kpm)
Bagakselhus til transmissionshus	40-45 lbft (5,5-6,2 kpm)
Differentialeklokke	65-75 - (9-9,68 -)
Kronhjuls møtrikker	50-60 - (6,9-8,3 -)
Udveksling kron- og spidshjul	6,66:1 (40/6)

Kron- og spidshjul til Standard Dexta passer ikke til Super Dexta og omvendt. Traktorer produceret efter november 1961 er forsynet med differentialespærre (fig. 23 og 24).

Traktorer i ældre udførelse er forsynet med påkrympede lejeholderringe. Disse afmonteres ved sprængning med en mejsel, efter at der først er boret for, som vist i fig. 25. Først bores gennem ringens læbe med et 1/4" bor (forbor med 1/8" bor), og dernæst gennembøres ringen aksialt med et 3/8" bor.

Den nye lejeholderring påsættes efter at være opvarmet til 371 til 427 °C - anløbning: Mørkeblå.

Traktorer i nyere udførelse er forsynet med en selvlåsende lejeholdermøtrik der tilspændes med 230 - 250 lbft (31,8-34,5 kpm). - fig. 26.

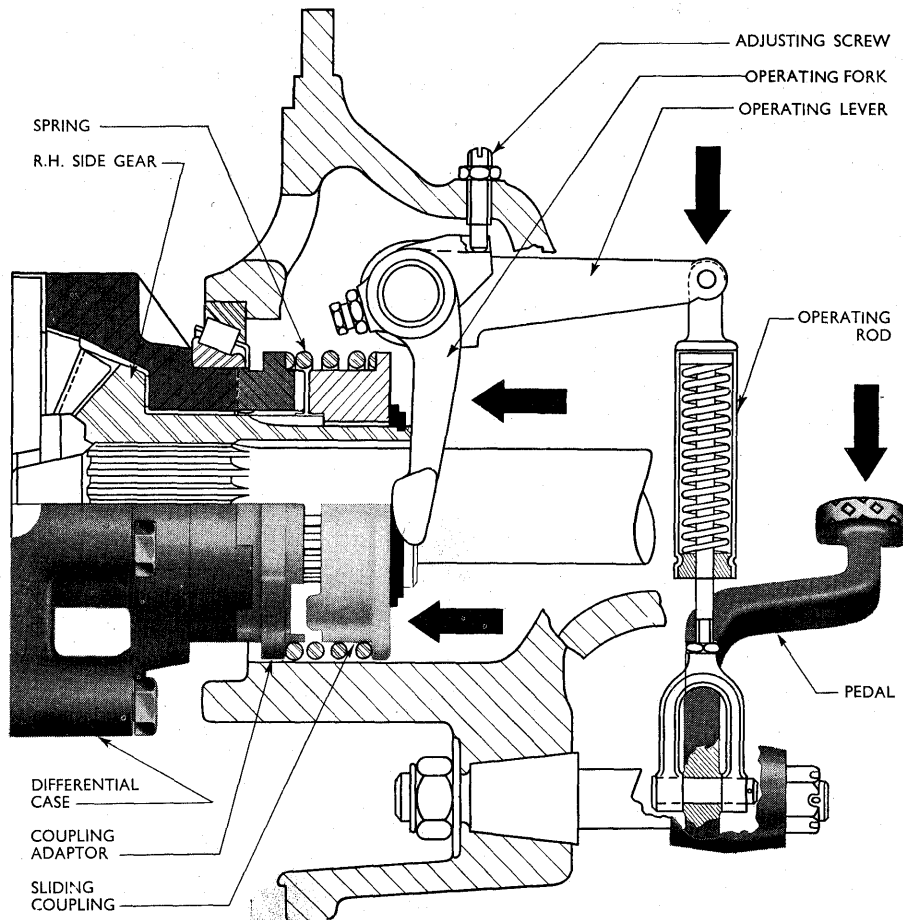


Fig. 23. Differentialspærrens virkemåde.

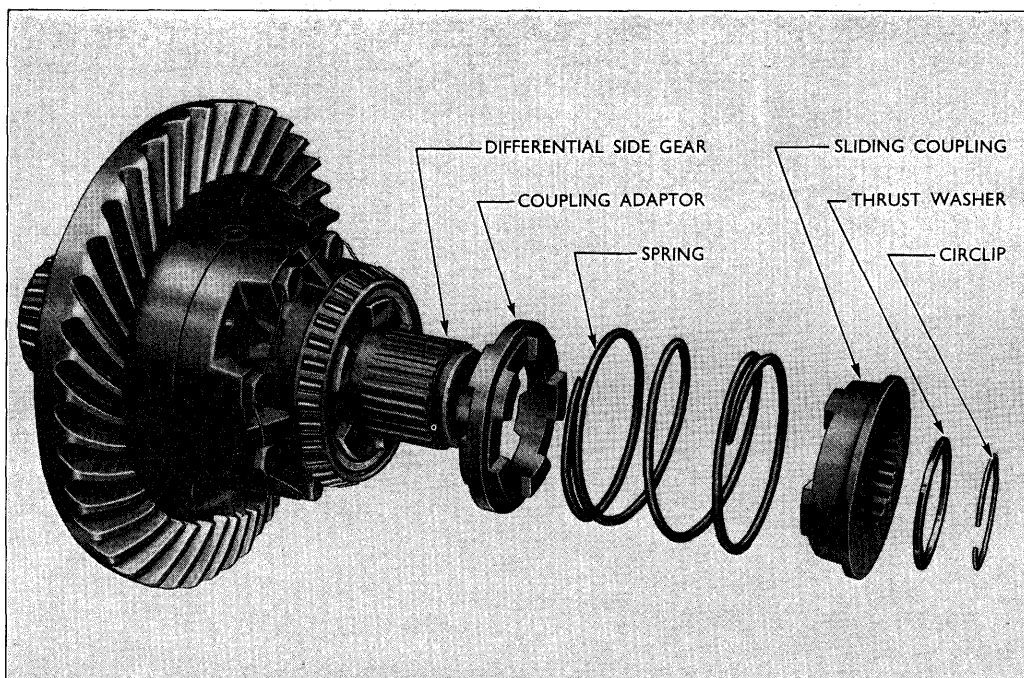


Fig.24. Differentialspærrens komponenter.

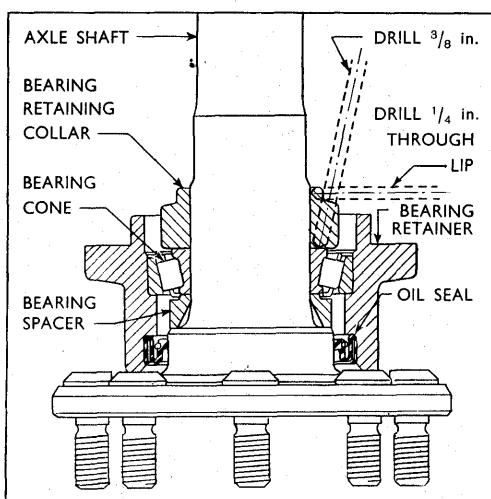


Fig.25. Bagaksel med lejeholder i ældre udførelse.

Der bores først gennem læben med 1/4" bor og dernæst aksialt gennem ringen med 3/8" bor, hvorefter ringen sprænges med en mejsel.

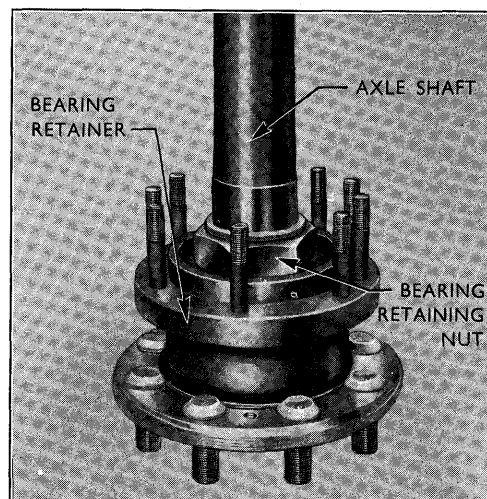


Fig.26. Bagaksel i nyere udførelse med selv-låsende møtrik som lejeholder.

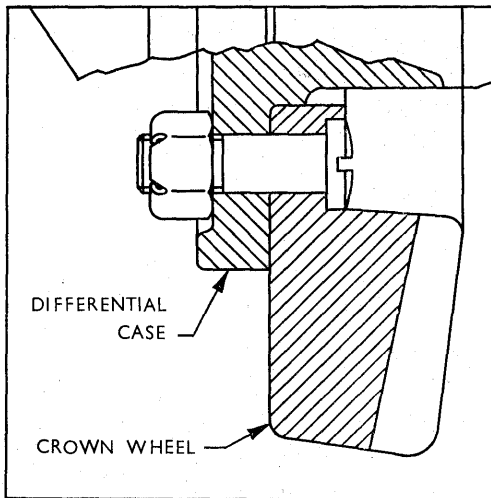


Fig. 27. Kronhjulsboltene monteres som vist her med hovedet mod tandsiden.

Tilspænding 50-60 lbft (6,9-8,3 kpm).

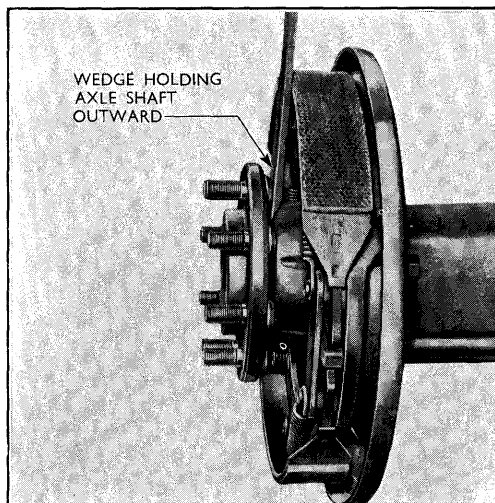


Fig. 28.

Bagakslerne (drivakslerne) skal have et aksialspillerum på .004" til .012". Målingen foretages kun ved den ene aksel, almindeligvis den venstre, idet den modsatte aksel samtidig skal være påvirket således at lejet ligger an mod lejeskålen. Dette kan gøres som vist i fig. 28. Skru en lang 3/8" 16 UNC bolt i et af bremsetromleskruehullerne på den aksel ved hvilken spillerummet skal måles - fig. 29. - således at den netop berører lejeholderen. De to akselender skal



Fig. 29. Måling af bagakselaksialspillerum.

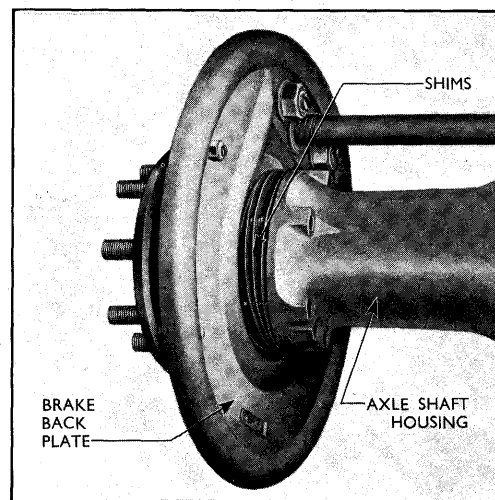


Fig. 30. Shims for justering af bagakslernes aksialspillerum.

hvile mod hinanden, hvilket kan kontrolleres ved lette slag med enden af et hammerskaft. Træk ud i akselflangen og drej akslen, således at lejet centreres i sin skål og mål spillerummet, som afstanden mellem bolten og det punkt på lejeholderen til hvilket den først var justeret ind. Ligger spillerummet udenfor defastsatte grænser korrigeres ved hjælp af shims mellem bagakselhus og bremseankerplade. Der skal normalt være samme shimtykkelse i begge sider.

Elektrisk anlæg

Systemspænding	12 volt
Stelforbindelse	Plus
Batteri	57 ampt.
Dynamo (tidligere udførelse)	LUCAS C 39 P 2 (nr. 22259)
- (senere -)	- C 40 A (nr. 22703)
Ladestrøm, max.	11 amp.
Dynamokul, længde	15,9 mm
- - slidgrænse	8,9 mm
Kontrolboks (tidligere udførelse)	LUCAS RB 108 (nr. 37229)
- (senere -)	- RB 108 (nr. 37396)
Regulatorspænding, ubelastet v. 20 °C	16,0-16,6 volt

Tilbagestrømsrelæ

Indkoblingshastighed (motoromdr./min.)	620
Indkoblingsspænding	12,7-13,3 volt
Returstrøm, max.	6 amp.
Startmotor	LUCAS M 35 G (nr. 25038)
Længde starterkul, min.	8 mm
Kulfjedertryk, min.	710 p.
Udveksling - starterdrev	10/145

Kontrol af dynamo og kontrolboks

De kontrolbokse der er monteret på traktorer med serienummer efter 957-E-58225 er plomberede og kan altså ikke justeres som den tidligere anvendte type. Den nye kontrolboks kan ikke uden videre monteres i stedet for den gamle type, idet den ikke har nogen A₁-tilslutning og derfor kræver et ændret ledningsnet. Den nye type kontrolboks har i dækslet - der altså ikke må aftages - 2 huller, gennem hvilke man ved hjælp af en isoleret skruetrækker kan foretage justering af tilbagestrømsrelæets indkoblingsspænding i venstre hul og af spændingsregulatorens spænding i højre hul. Brug af en skruetrækker med ikke-isoleret skaft kan medføre kortslutning.

Kontrolboks på traktorer med serienummer før 957 E-58225

Spændingsregulator

Er det ikke muligt ved hjælp af spændingsregulatorens justerskrue (den højre) at indjustere regulatoren, således at regulatorspændingen i et åbent kredsløb ved 20 °C ligger mellem 16,0 og 16,6 volt, må der foretages en mere indgående justering, som beskrevet i det følgende. Ved den nævnte spændingsmåling aftages ledningerne fra A og A₁ og forbindes med hinanden (fig. 32) eller et tyndt styk-

ke isoleringsmateriale stikkes ind mellem tilbagestrømsrelæets kontakter.

1. Aftag batteriets stelforbindelse.
2. Løsn den faste kontaktskrues kontramøtrik og skru kontaktskruen så langt ud, at den går fri af ankerkontakten (se fig. 31).
3. Løsn justerskruens kontramøtrik og skru justerskruen så langt ud, at den går fuldstændig fri af ankerfjederen.
4. Løsn de to skruer der holder ankeret på plads (Armature Securing Screws). Stik et .015" (0,38 mm) søgerblad (bredt nok til at dække hele jernkernen) ind mellem anker og kerneshim, idet det påses at nævnte shim ikke bliver beskadiget.
5. Tryk ankeret fladt ned mod søgerbladet, så det hviler derpå med hele fladen, og spænd igen de to skruer, som skal holde ankeret på plads.
6. Idet anker og søgerblad stadig fastholdes i den under punkt 5 nævnte stilling, skrues kontaktskruen så langt ind, at dens kontaktflade netop berører ankerkontakten. Spænd derefter kontramøtrikken.
7. Indstil justerskruen således at regulatoren ved 20 °C i åbent kredsløb giver 16,0 til 16,6 volt. Forbindelsen til prøvevoltmetret ses i fig. 32.

Tilbagestrømsrelæ

- A1. Forbind et voltmeter som vist i fig. 32 mellem "D" og stel.
- A2. Speed langsomt motoren op og kontroller spændingen umiddelbart før kontakterne lukker - den skal ligge mellem 12,7 og 13,3 volt. Spændingen kan justeres ved hjælp af Cut Out Adjusting Screw (fig. 33) hvis kontramøtrik løsnes. Drejes venstre om (mod uret) arbejder relæet ved lavere spænding, og drejes højre om, er det modsatte tilfældet. Justerskruen skal kun drejes ganske lidt ad gangen.

Er det nødvendigt at indstille kontakt- og luftgab, gås frem således: (fig. 33 og 34)

1. Løsn kontramøtrikken og skru indstillingsskruen så langt ud at den går fri af fjederen.
2. Løsn de to skruer der holder ankeret til konsollen.
3. Tryk ankeret fladt ned mod jernkernen og hold det der, medens skrueerne igen spændes.
4. Idet ankeret stadig holdes trykket ned mod jernkernen, bøjes anker-stoparmen, således at der mellem anker og arm er et gab på .025" til .040" (0,63 til 1 mm).

5. Stik et søgerblad på .010" til .020" (0,25 til 0,50 mm) ind mellem anker og jernkerne, tryk ankeret ned og indstil den faste kontakt ved at bøje dens arm, således at kontaktpunkterne netop berører hinanden.
6. Indstil relæet som nævnt under pkt. A2.

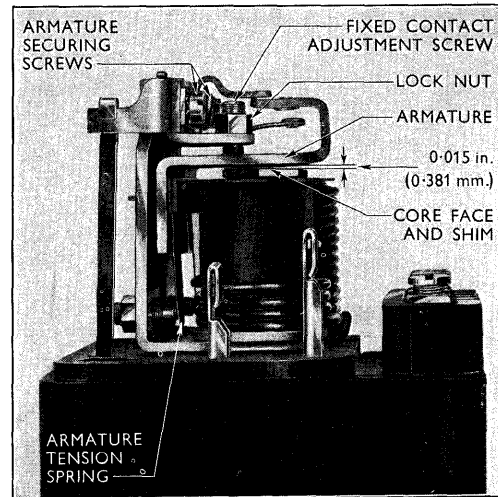


Fig. 31. Justering af spændingsregulatorens anker.

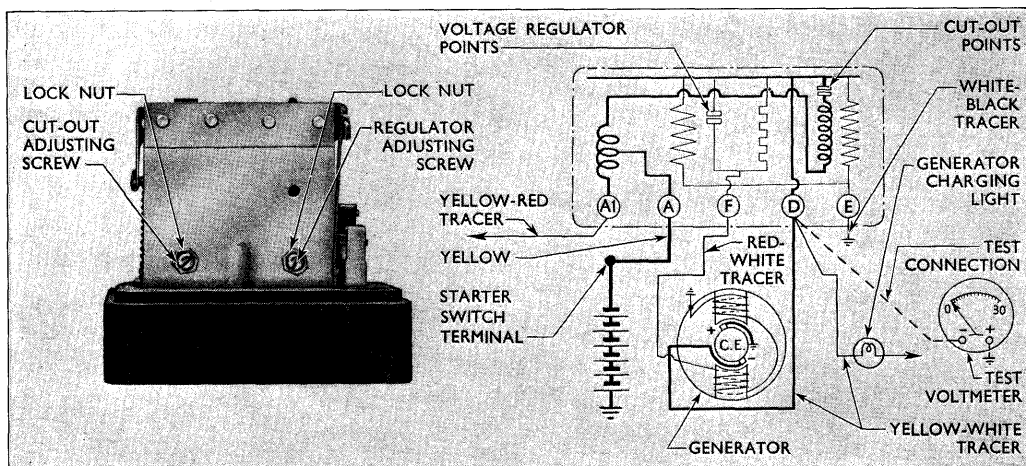


Fig. 32. Kontrolboksens justerskruer - til venstre for tilbagestrømsrelæet og til højre for spændingsregulatoren.

Diagrammet gælder kun for traktorer med serienr. under 957 E-58225, idet den nyere type kontrolboks ikke har nogen A1-klemme.

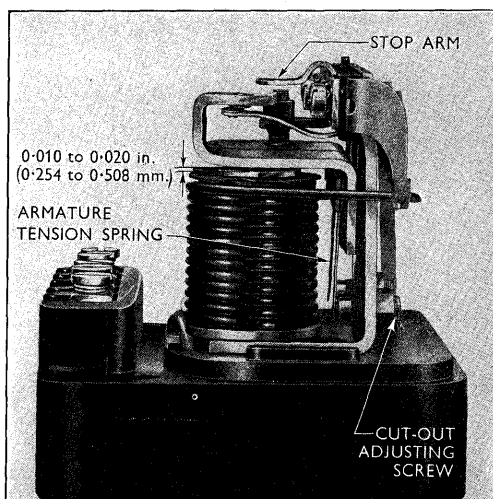


Fig. 33. Tilbagestrømsrelæ - justering af kontakter.

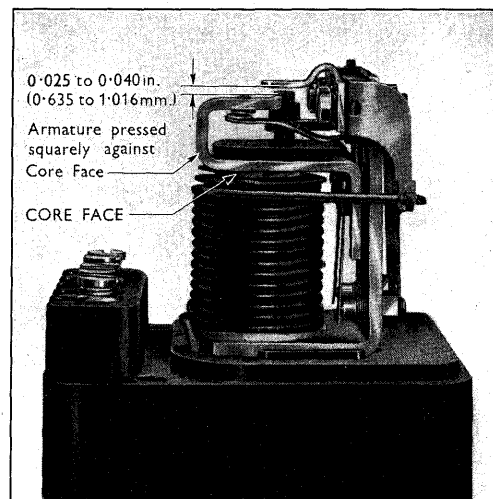


Fig. 34. Tilbagestrømsrelæ - gab mellem anker og stopbøjle, med ankeret nedtrykket.

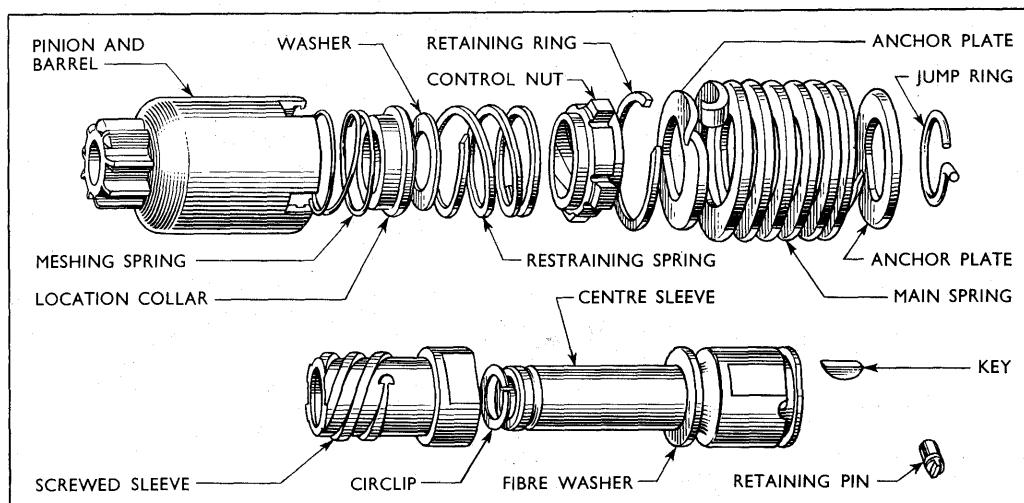


Fig. 35. Starterdrevets dele.

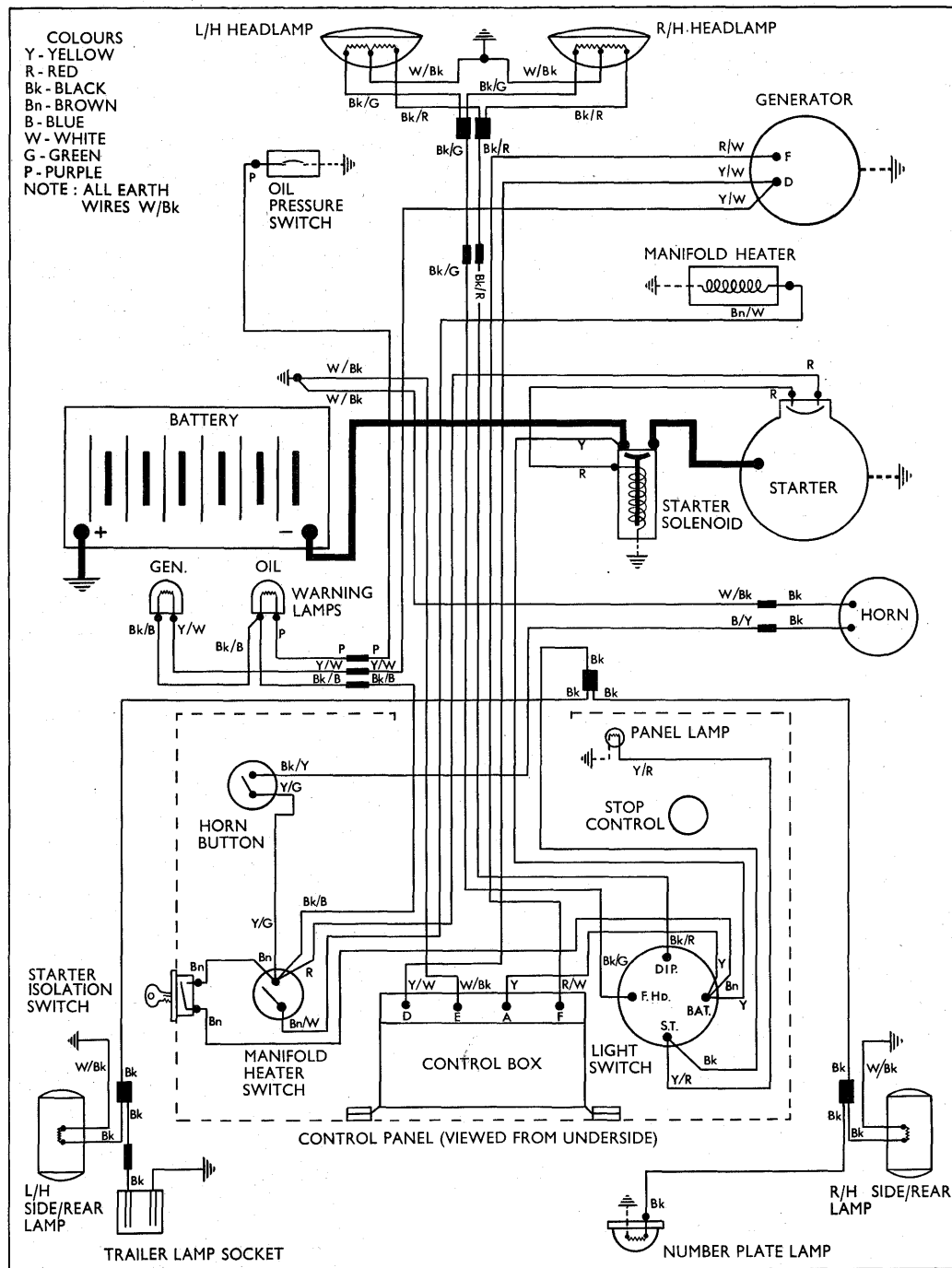


Fig. 36. Ledningsdiagram.

Farvekode: Y: Gul. Bk: Sort. B: Blå. G: Grøn.
 R: Rød. Bn: Brun. W: Hvid. P: Violet.
 Alle stelforbundne ledninger er mærket W/Bk: Hvid/Sort.

Hydraulik

Traktoren er udrustet med en hydraulisk løfteanordning til redskaber. Anlægget består af en hydraulikpumpe, udformet som tandhjulspumpe og drevet af kraftudtagets (P.T.O.) mellemaksel, en ventilanordning og en løftecylinder med tilbehør. Pumpen, hvis opbygning ses i fig. 37, tager, via en si, olie direkte fra transmissionshusets beholdning for gearkasse og bagtøj. Pumpen er forsynet med en sikkerhedsventil der ses i fig. 38.

Data

Pumpe

Kapacitet	15 liter pr. minut v. 1550 omdr./min.
Sikkerhedsventil, åbningstryk	2100-2300 psi (148-162 kp/cm ²)
Shims f. sikkerhedsventil	.005"
	.010"
	.015"
	.025"
Max. tilladelig shimtykkelse	.080" (2,032 mm)
Tilspændingsmomenter	
Pumpens gennemgående bolte	40-45 lbft (5,5-6,2 kpm)
Befæstelsesskruer	30-35 - (4,2-4,8 -)

Løftecylinder

Fjeder for betjeningsventil -	
Længde belastet med 11,11-12,9 kp	36,8 mm
Sikkerhedsventilens åbningstryk	2400 psi (168,7 kp/cm ²)
Afgangsv ventilens åbningstryk	23-26 psi (1,6-1,8 kp/cm ²)
- fjederlængde	
belastet med 1-1,14 kp	19 mm

Tilspændingsmomenter

Løfteanordningens overdel til transmissionshus	30-35 lbft (4,15-4,84 kpm)
Cylinder til overdel	40-45 - (5,5-6,2 -)
Dæksel f. hydraulisk udtag	30-35 - (4,15-4,84 -)
Skruer f. cylinderdæksler	17-22 - (2,35-3 -)
Prop f. tilbageslavsventil	45-55 - (6,2-7,6 -)

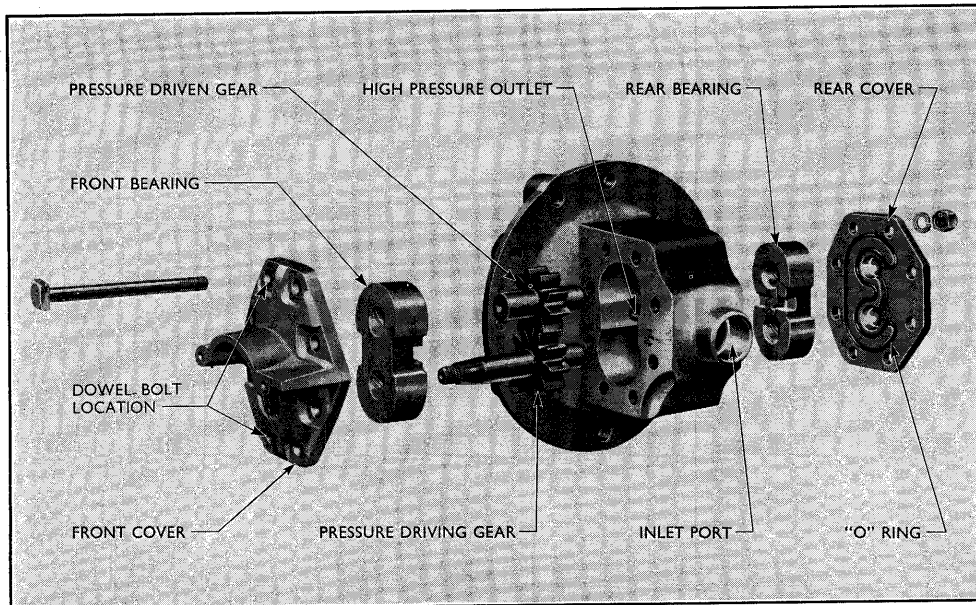


Fig. 37. Hydraulikpumpens opbygning.

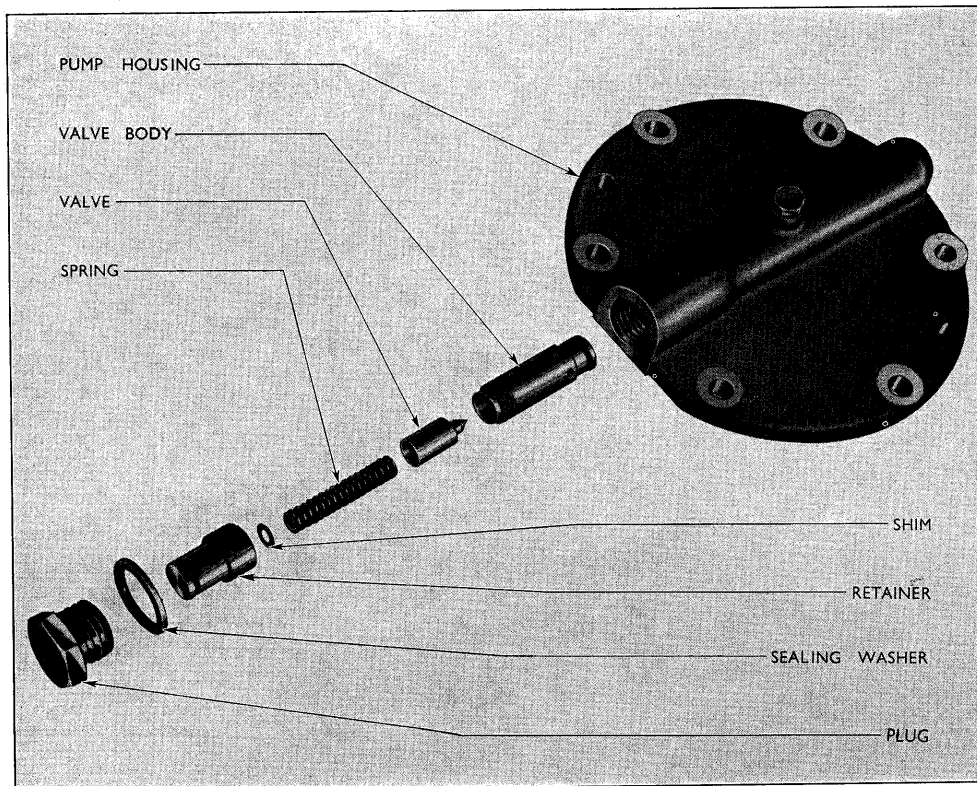


Fig. 38. Hydraulikpumpens sikkerhedsventil.

(forklaring til fig. 39)

- | | | | |
|----------------------|----------------------|---------------------|--------------------|
| 1: Reguleringsarm. | 11: Prop f. tilbage- | 20: Låseplade. | 27: Lukkeskrue. |
| 2: Kvadrant. | slagsventil. | 21: Filtskive. | 28: Ventillegeme. |
| 3: Friktionsskive. | 12: Styr. | 22: Fjederseede- | 29: Knap f. do. |
| 4: Friktionsskive. | 13: 0-ring. | støtteplade. | 30: Stoppetap og |
| 5: Stop. | 14: Ventilfjeder. | 23: Fjederseede. | fjeder. |
| 6: Aksel. | 15: Styretap. | 24: Hovedfjeder. | 31: Returnfilter. |
| 7: Pakning. | 16: 7/16" stålkugle. | 25: Fjederåg. | 32: Fjeder f. 31. |
| 8: Vælgerarm. | 17: 0-ring. | 26: Dæksel f. hydr. | 33: 0-ring. |
| 9: Overdel (dæksel). | 18: Ventilsæde. | udtag. | 34: Olierør. |
| 10: Pakning. | 19: Spændestang f. | | 35: Afgangsventil. |

(forklaring til fig. 40)

- | | | | |
|------------------------|----------------------------|------------------------------|--------------------------|
| 36: Cylinderdæksel, | 44: Fjeder f. | 53: Position-kontrol | 61: Sikkerhedsventil. |
| forreste. | betjeningsventil. | trækskive. | 62: Propper. |
| 37: Aflastningsventil- | 45: Ventilbøsning f. do. | 54: Position-kontrol gaffel. | 63: Stempeltætningsring. |
| prop. | 46: Betjeningsventil. | 55: Aktiveringsarm f. | 64: Stempel. |
| 38: 0-ring. | 47: Samleled. | betjeningsventil. | 65: Plejlstang. |
| 39: Aflastningsventil. | 48: Aksel f. vælgerarm. | 56: Glidestykke. | 66: Aksel. |
| 40: Ventilbøsning. | 49: Vælgerled. | 57: Bøsning. | 67: Drejearm. |
| 41: Ventilbøsning. | 50: Position-kontrol bolt. | 58: Fjeder. | 68: Bøsning f. 66. |
| 42: Pakning. | 51: - fjeder. | 59: Ledestykke. | 69: Løftearm m. bøsning. |
| 43: Dæksel. | 52: - arm. | 60: Løftecylindere. | 70: Lukkeskive. |

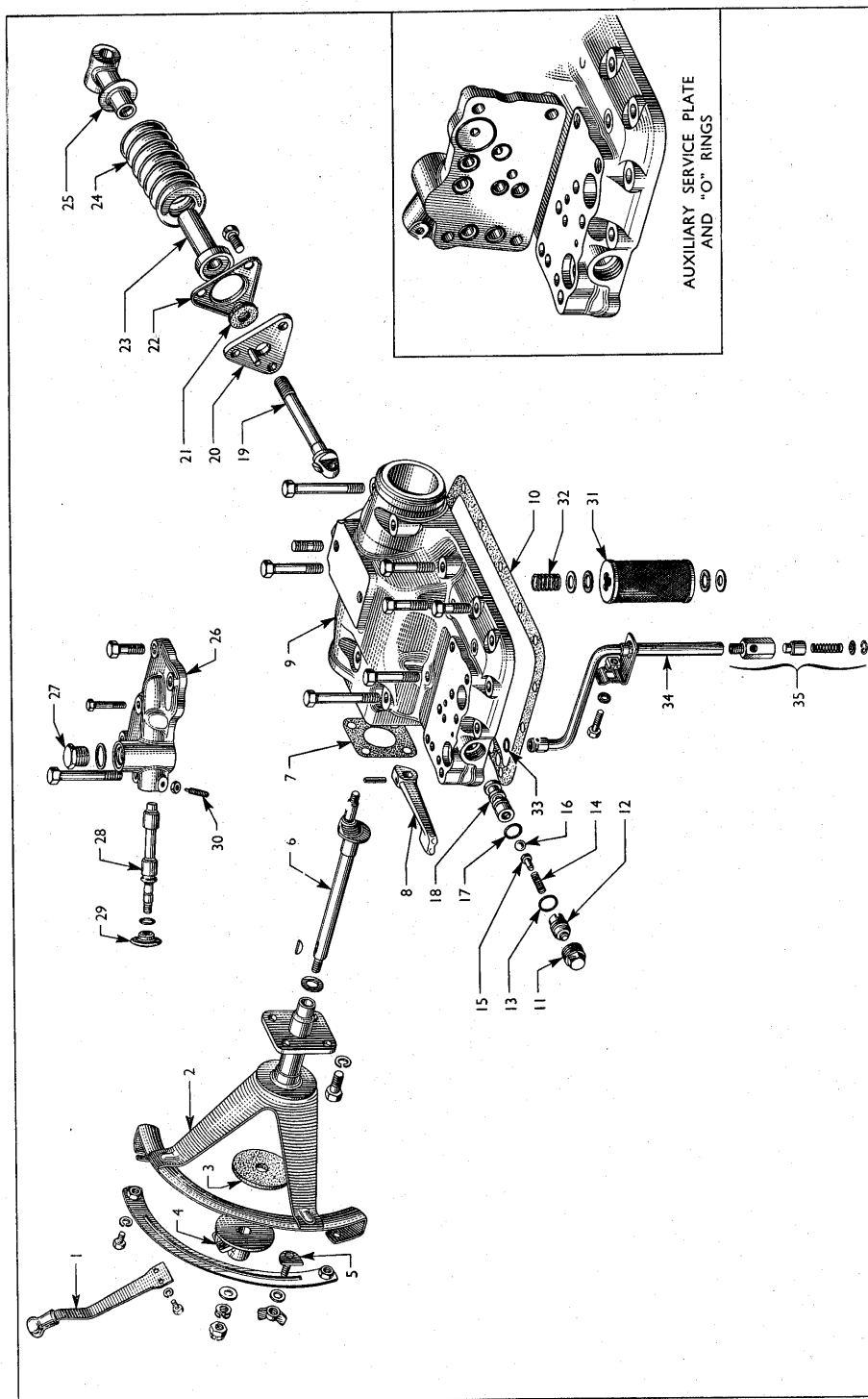


Fig. 39. Løfteanordningens øverste del der er udformet som et dæksel til transmissionshuset.

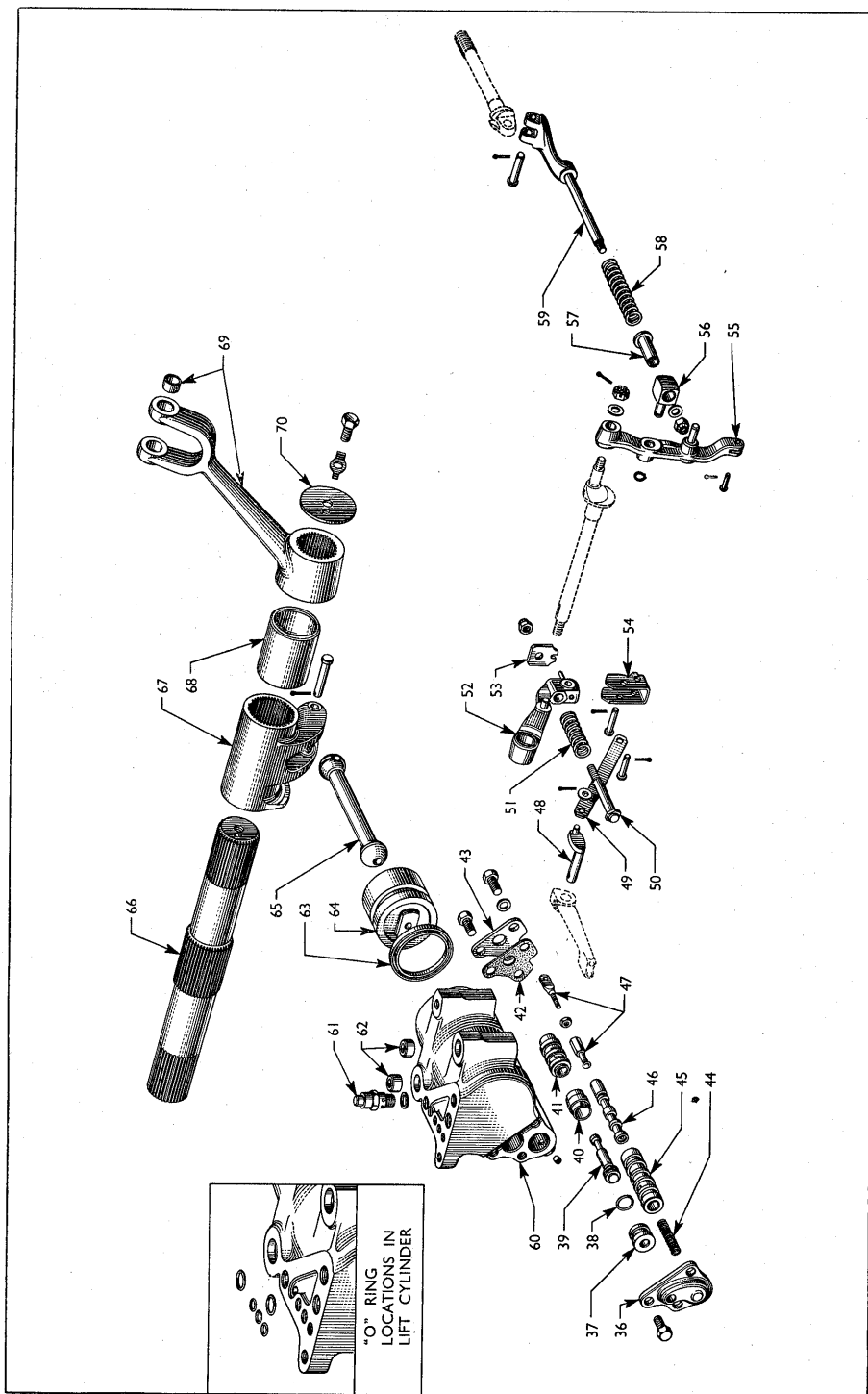


Fig. 40. Løfteanordningens nederste del med cylinderen.

Kontrol af hydraulikpumpen

Kontrolværktøjet monteres som vist i fig. 41 - manometret til pumpens ventildæksel, T-stykket til det hydrauliske udtag og slangens anden ende til bagakslens påfyldningsprop.

Før kontrol af trykket, skal traktoren have været igang, således at transmissionsolien har normal driftstemperatur og dermed den viscositet der danner grundlag for fabrikkenes specifikationer.

Åben værktøjets ventil helt. Start motoren og lad den løbe 1550 omdr./min. Træk grebet for hydraulik-udtagets ventil ud i yderstilling, og sæt løfteanordningens reguleringsarm i "helt løftet" stilling.

Luk langsomt op på værktøjets ventil og aflæs samtidig manometret, der skal vise et jævnt stigende tryk indtil 2100 til 2300 psi (148 til 162 kp/cm²). Ved dette tryk skal pumpens sikkerhedsventil åbne, og trykket skal falde til omkring 600 psi (42 kp/cm²).

Åbner sikkerhedsventilen ved et lavere tryk kan dette skyldes en defekt ventiltfjeder eller at der ikke er en passende shimtykkelse under fjederen. Disse shims forefindes i tykkelserne .005", .010", .015" og .025", og det kan påregnes at de giver en stigning i ventilens arbejds-tryk på ca. 10 psi for hver .001" der lægges under fjederen. Max. tilladt shimtykkelse er .080" (2,032 mm).

Stiger trykket til over det fastsatte, skyldes dette at der er for mange shims under fjederen. Kan man ikke nå op på det fastsatte tryk - det forudsættes at ventilen ikke åbner for tidligt - skyldes det fejl ved pumpen.

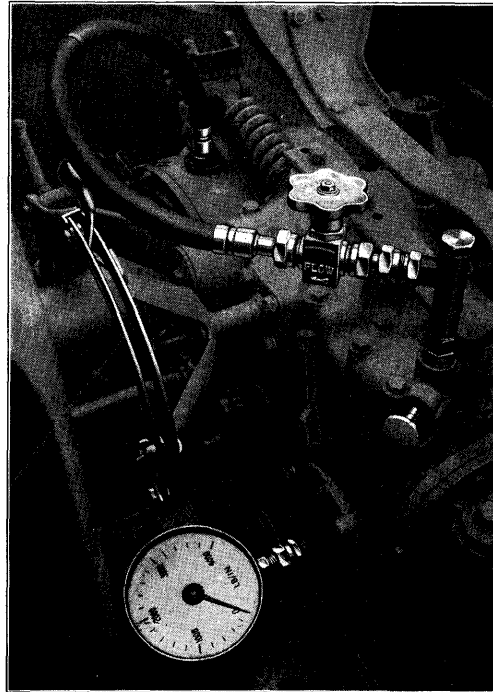


Fig. 41. Anbringelse af manometer og ventil for kontrol af pumpetryk og sikkerhedsventil.

Bremser

Type	Mekanisk baghjul
Bremsetromle- diameter	14" (355,6 mm)
Bremsebelægning - længde	338 mm
bredde	50,8 mm (2")
tykkelse	6,35 mm (1/4")

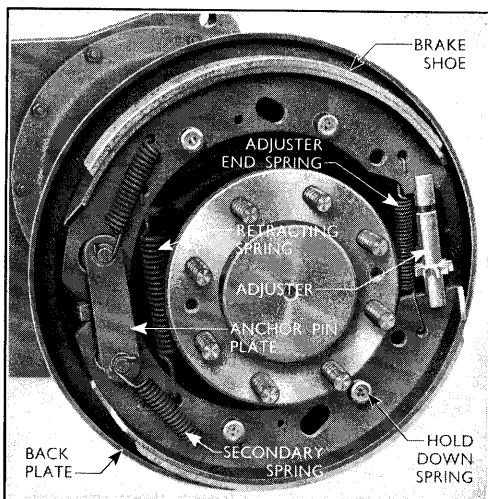


Fig. 42. Bremsefjedrenes anbringelse.

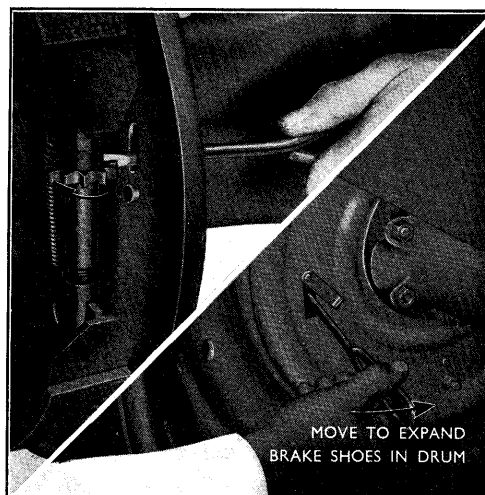


Fig. 43. Bremsernes justerordning.

Bremsen strammes, når skruetrækkeren bevæges som vist ved pilen.

Forhjulsophæng og styretøj

Data

Camber	2° 07'
Caster	4° 57'
King-pin-inclination	9°
Toe-in	6,35-12,7 mm
Smørremiddel	
f. styrehus	Gear SAE 90
Styrehuset rummer	ca. 1,2 liter

Tilspændingsmomenter

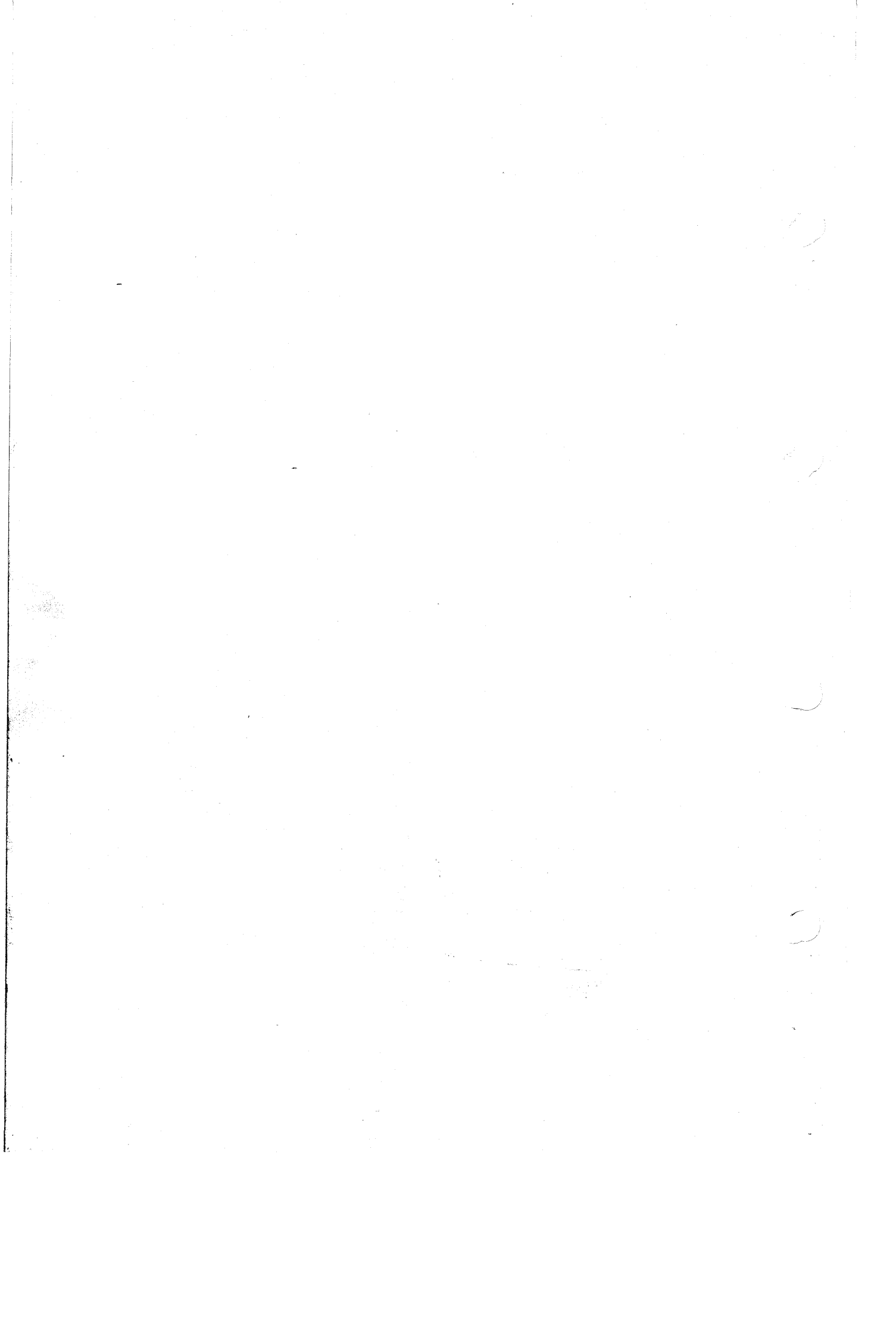
Samlebolte for foraksel	100-110 lbft (13,8-15,2 kpm)
Låseplade for centertap	75- 85 - (10,4-11,7 -)
Møtrik for styrearm	40- 45 - (5,5-6,2 -)
Dæksel til rør f. rataksel	12 - (1,65 kpm)
Rør f. rataksel til styrehus	60 - (8,3 -)
Møtrikker f. styrehusdæksler	60 - (8,3 -)

0

2

1

0



FORDSON DEXTA

Diesel (motor)

1958/64

STANDARD DEXTA

SUPER DEXTA

NEW SUPER DEXTA

Identifikation

FORDSON DEXTA er FORD's mindre traktortype. Den findes i udførelse med 2188 cm³ benzinmotor, 2360 cm³ dieselmotor og 2500 cm³ dieselmotor (Super Dexta). Benzin- og dieselmotorernes elektriske anlæg, bl. a. batteri og starter, er forskellige, men traktorerne er ellers stort set identiske.

Indtil motor nr. 1 530 251 var 2360 cm³ dieselmotoren udstyret med en indsprøjtningpumpe med pneumatisk regulator. Efter dette motor nr. er såvel 2360 cm³ som 2500 cm³ motoren udstyret med en anden indsprøjtningpumpe med mekanisk regulator.

Traktoren med benzinmotor er beskrevet i et særligt afsnit. Nærværende afsnit vil hovedsagelig omfatte dieselmotorerne.

Motor

Data

Standard Dexta

Boring	88,925-88,951 mm
Slaglængde	126,87-127,127 mm
Slagvolumen	2360 cm ³ (144 cu.in)
Effekt	32 HK ved 2000 omdr./min.
Drejningsmoment, max.	12,7 kpm ved 1200 omdr./min.
System	Hvirvelkammer
Kompressionsforhold	16,5:1
Cylinderantal	3
Indsprøjtningss- rækkefølge	1 - 2 - 3
Cylinder nr. 1	Nærmest køleren

Super Dexta

Boring	91,44-91,465 mm
Slaglængde	126,87-127,127 mm
Slagvolumen	2500 cm ³ (152 cu.in)
Effekt	39,5 HK ved 2000 omdr./min.
Drejningsmoment, max.	15,5 kpm ved 1250 omdr./min.
System	Hvirvelkammer
Kompressionsforhold	17,4:1
Cylinderantal	3
Cylinder nr. 1	Nærmest køleren

FORDSON DEXTA Diesel (motor)

Cylindre

Cylindrene er forsynet med ipressede, tørre foringer, uden krave.

Standard Dexta

Foringernes spænding i blokken	.002"-.004"
Boring i blokken for foringer	93,637-93,663 mm
Foringens indvendige diameter, efter ipresning, men før boring	88,341-88,443 mm
Indv. diameter efter afsluttende boring	88,925-88,951 mm
Indv. diameter efter opboring til .030" overstørrelse	89,687-89,713 mm

Super Dexta

Foringernes spænding i blokken	.002"-.005"
Boring i blokken for foringer	93,663-93,685 mm
Foringens indv. diameter efter ipresning, men før afsl. boring	90,297-90,424 mm
Indv. diameter efter afsluttende opboring	91,44-91,465 mm

Foringerne kan ikke opbores til overstørrelse.

Foringerne for såvel Standard som Super Dexta skal flugte med blokkens overkant.

Stempler

Standard Dexta

Diameter ved skørtets bund - 90° i forhold til stempelpinden	88,808-88,834 mm
langs stempelpinden	88,758-88,803 mm
Overstørrelse-stempler	+ .030" (0,762 mm)
Boring for stempelpind	31,737-31,750 mm

Super Dexta

Diameter ved skørtets bund - 90° i forhold til stempelpinden	91,298-91,323 mm
langs stempelpinden	91,186-91,231 mm
Overstørrelse-stempler	Ingen
Boring for stempelpind	31,737-31,750 mm

Stempelringe

Standard og Super Dexta

1. Øverste kompressionsring	Cylindrisk, forkromet.
2. Midterste -	Cylindrisk, støbejern.
3. Nederste -	Lamineret stålring.
4. Øverste oliering	Lamineret stålring.
5. Nederste -	Gennembrudt støbejernsring.

Se fig. 1 og 2.

FORDSON DEXTA

Diesel (motor)

1958/64

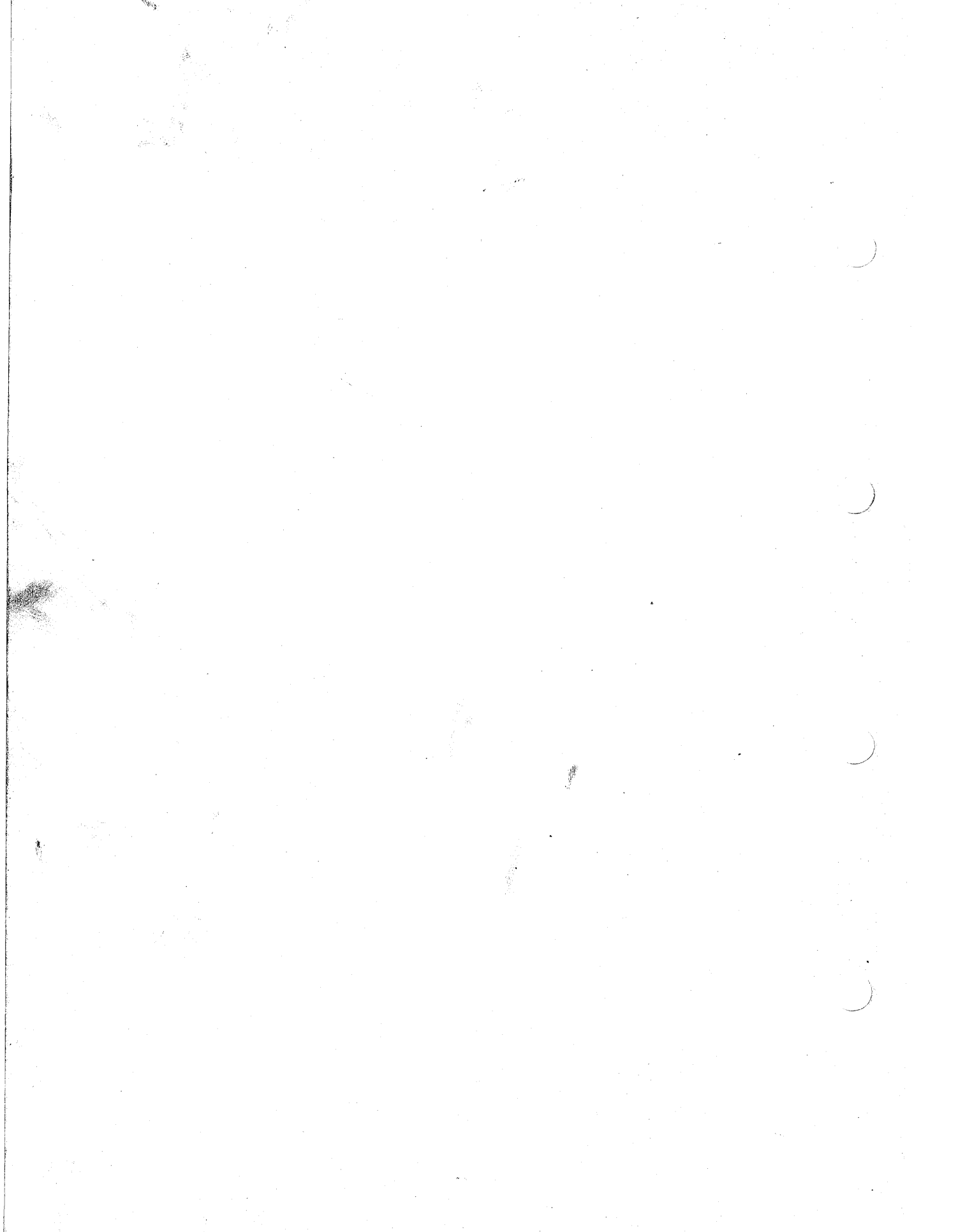
STANDARD DEXTA

SUPER DEXTA

NEW SUPER DEXTA

- 3 Identifikation
 - Motor
 - Data
- 4 Cylindre
 - Stempler
- 5 Plejlstænger
- 6 Krumtapaksel
 - Pakning af bageste hovedleje
- 7 Knastaksel
 - Takthjul
- 10 Ventiler
- 11 Tilspændingsmomenter
- 12 Motorens smøresystem
- 13 Data
- 16 Kølesystem
- 17 Brændstofssystem
 - Data
 - DEXTA
- 18 Tilspændingsmomenter
 - Injektorer
 - Regulator (pneumatisk)
 - Regulatorens luftfilter
- 19 Udluftning af brændstofssystemet
- 20 Kontrol og justering af indsprøjtningspumpens indstilling i forhold til krumtapakslen
 - Justering af tomgangshastighed
- 21 Justering af maksimalhastighed ubelastet
 - Kontrol af indsprøjtningstidspunktet ved hjælp af prøverør
- 23 Injektorer
- 24 DEXTA og SUPER DEXTA
 - Kalibrering
- 28 NEW SUPER DEXTA
- 29 Elektrisk anlæg
 - Tilbagestrømsrelæ
 - Starterdrev

Illustrationer og tekniske oplysninger er gengivet med tilladelse fra FORD MOTOR COMPANY A/S, København.



Spillerum i rille

Øverste kompressionsring (1)	.0019"- .0039" (0,048-0,099 mm)
Midterste - (2)	.0019"- .0039" (0,048-0,099 mm)
Nederste oliering (5)	.002"- .004" (0,051-0,102 mm)

Ringgab

Øverste kompressionsring (1)	.010"- .015" (0,254-0,381 mm)
Midterste - (2)	.009"- .013" (0,229-0,330 mm)
Nederste - (3)	.008"- .010" (0,203-0,254 mm)
Øverste oliering (4)	.018"- .037" (0,457-0,940 mm)
Nederste - (5)	.009"- .013" (0,229-0,330 mm)

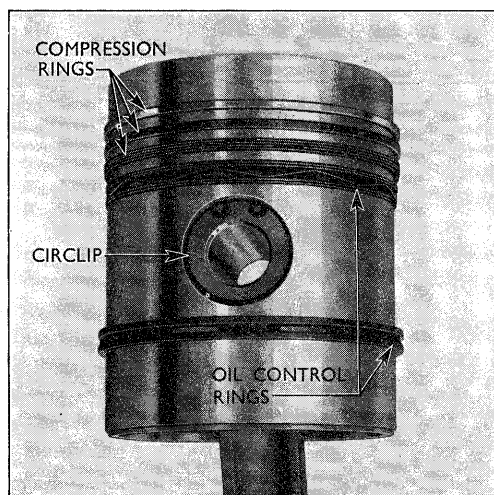


Fig. 1. Stempet med 3 kompressions- og 2 olieringe.

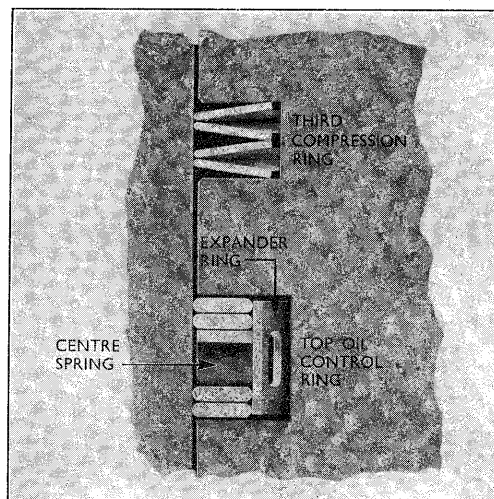


Fig. 2. Den laminerede (lagdelte) nederste (tredje) kompressionsring og den øverste oliering.

Stempelpinde

Længde	75,2-75,3 mm
Diameter, udv.	31,744-31,750 mm
Spillerum i stempel	.00025"- .00050" (0,0064-0,0127 mm)
Spillerum i plejlstang	.0005"- .00175" (0,0127-0,0445 mm)
Sikring	Fjederringe

Ved montering og demontering af stempelpinde opvarmes stemplerne til ca. +80 °C ved dypning i kogende vand.

Plejlstænger

Centerafstand	228,575-228,625 mm
Lejeboring, uden pander	60,833-60,846 mm
Lejeboring, med lejepander	57,175-57,201 mm
Understørrelse lejepander	.010" .020" .030"
Bredde, lejeende Lejespillerum	39,375-39,434 mm .002"- .0035" (0,051-0,089 mm)
Aksialspillerum	.0095"- .0133" (0,241-0,338 mm)

FORDSON DEXTA Diesel (motor)

Boring for stempelpind	31,763-31,788 mm
Spillerum til stempelpind	.0005"- .00175" (0,0127-0,0445 mm)

Plejlstængerne er mærkede på såvel over- som underpart med cylindernummer. Plejlstængerne skal monteres således at numrene er i venstre side - altså modsat knastakslen.

Plejlstangsboltene er forsynet med selv-låsende møtrikker - disse skal fornyes efter adskillelse. Disse møtrikker findes i to udførelser: Kadmierede og ubehandlede. De kadmierede møtrikker tilspændes med 50 til 55 lbft (6,9 til 7,6 kpm), de ubehandlede møtrikker tilspændes med 65 til 70 lbft (8,9 til 9,67 kpm).

Krumtapaksel

Plejlstangssøle- længde	39,675-39,713 mm
Plejlstangssøle- diameter	57,112-57,125 -
Hovedlejesøle- diameter	69,812-69,825 -
Lejespillerum (hovedlejer)	.0025"- .0045" (0,064-0,114 mm)
Lejespillerum (plejlstangslejer)	.002"- .0035" (0,051-0,089 mm)
Understørrelser, hovedlejer	.010" .020" .030"
Krumtapakslens aksialspillerum	.00225"- .01025" (0,0572-0,2604 mm)
Trykskive-tykkelse	.123"- .125" (3,124-3,175 mm)
Antal tænder på takthjul	25
Takthjulets pasning	.001" (0,025 mm) klemning til .001" spillerum
Krumtapremskivens pasning	.00025"- .00175" spillerum

Bageste hovedleje er styreleje og forsynet med trykskiver. Disse skal monteres således at smørekanalerne vender bort fra lejet (fig. 3). Den nedre halvpart af trykskiverne er forsynet med styreflig der passer ind i en udskæring i lejeover-

faldet. I motorer indtil nr. 1449364 var styrefliggen halvcirkelformet og var forsat for midten. I motorer efter dette nummer er styrefliggen rektangulær og anbragt midt for som vist i fig. 3. Som følge af at udskæringen i lejeoverfaldet er anbragt forskelligt, kan de to typer trykskiver ikke bruges i flæng. Aksialspillerummet måles som vist i fig. 4.

Pakning af bageste hovedleje

Pakningen ligger i et hus bestående af to halvparter (fig. 5).

1. Læg pakningerne i motorolie i ca. 1 time og monter dem derefter i husets halvdele, således at enderne rager .010" til .020" (0,25 til 0,51 mm) op over samlefladerne.
2. Fjern alt gammelt pakningsmateriale fra fladerne og monter nye pakninger påført paksalve eller flydende pakning. Monter de to halvparter af paksåsen (huset) således at de holdes løseligt på plads af de 6 skruer (med fjeder-skiver).
3. Isæt de to lange bolte og tilspænd deres selvlåsende (nye) møtrikker helt.
4. Tilspænd de 6 skruer som holder paksåsen på motorblok og lejeoverfald.

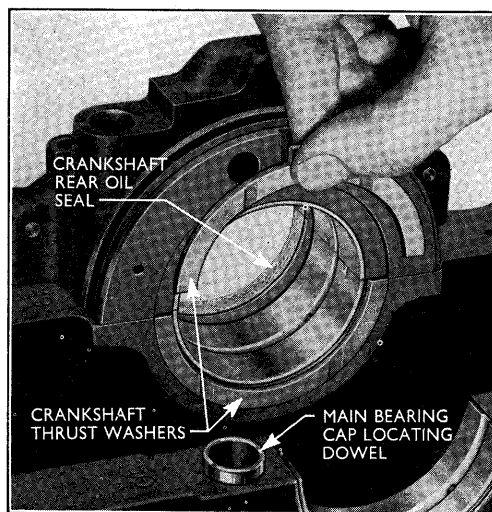


Fig. 3. Krumtapakslens trykskiver i bageste hovedleje.

Fig. viser den type der anvendes i motorer efter nr. 1449364.

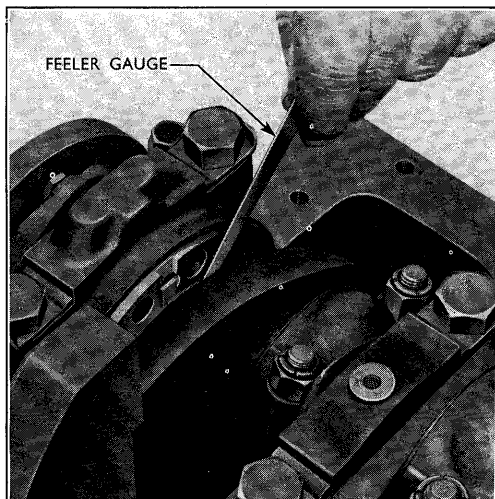


Fig. 4. Måling af krumtapakslens aksialspillerum i styreløjet.

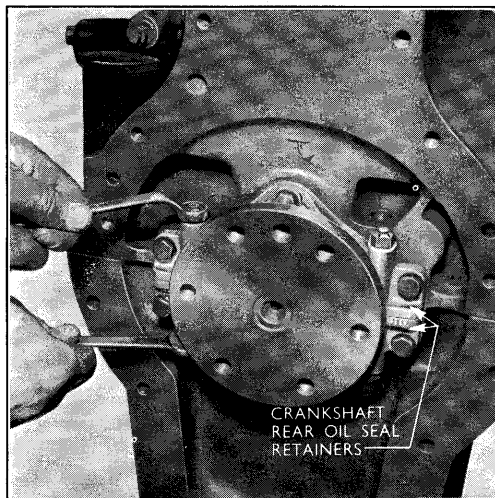


Fig. 5. Pakdåsen for bageste hovedleje.

Knastaksel

Knasternes løfte- højde, max.	7,863-8,015 mm
Ventilernes løfte- højde, max.	8,84 mm
Lejesøle, forreste	47,473-47,498 mm
- midterste	47,219-47,244 -
- bageste	46,711-46,736 -

Lejespillerum	.004"-.008" (0,102-0,203 mm)
Antal tænder på takthjul	50
Tandspillerum	.003"-.006" (0,076-0,152 mm)
Antal tænder på mellemhjul	90
Mellemhjul - lejediameter	53,975-54,016 mm
Lejetap - diameter	53,924-53,945 -
Spillerum: Lejetap/ mellemhjul	.0012"-.0036" (0,030-0,091 mm)

Takthjul

Takthjulene er normalt mærkede som vist i fig. 6. Visse knastakseltandhjul, leveret som reservedele har dog ikke noget indstillingsmærke (timing-mark) i forhold til mellemhjulet. I motorer indtil nr. 1400687 var der indhugget et "D" i knastakselflangeren omtrent udfør knast nr. 2, og knastakseltandhjul leveret i denne periode, som reservedele, var ikke timing-mærkede. I motorer efter dette nummer var knastakslens "D" indhugget i knastakselenden, omtrent udfør knast nr. 1.

Ved montering af et knastakseltandhjul uden timing-mark gås frem på følgende måde:

A. Med "D" på knastakslens flange (ældre udførelse).

1. Drej krumtapakslen således at indstillingsmærkerne står udfør hinanden, som vist i fig. 6.
2. Afmonter vippearmsakslen.
3. Aftag mellemhjulet og evt. knastakselhjulet.
4. Drej knastaksel til knast nr. 3 står i lodret stilling d.v.s. til ventilløfter nr. 3 står i sin øverste stilling.
5. Sæt knastakseltandhjulet på akslen, således at det glatte, cirkulære hul ved "D"-mærket på tandhjulet flugter med det gevindskårne hul øverst på flangeren (fig. 7) og fastgør hjulet med skruerne.

6. Træk en linie (enten en tænkt linie eller en linie med en blyant) fra knastakslens centrum gennem centret for hullet ved "D"-mærket (fig. 8) og tæl 8 tænder frem - med uret - mellem ottende og niende tand indrises et indstillingsmærke.
7. Monter igen mellemhjulet og drej knastakslen således at alle mærker flugter, som i fig. 6.
8. Monter vippearmsakslen.

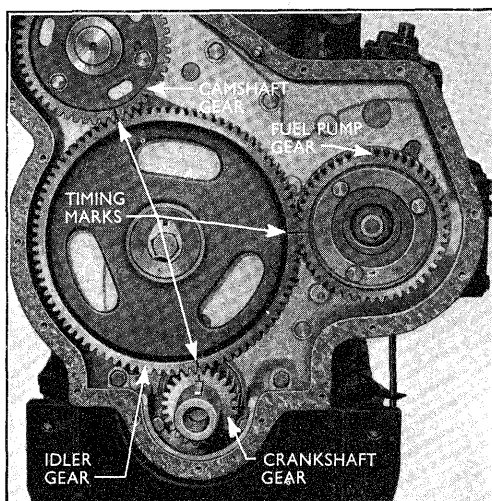


Fig. 6. Takthjuleenes indstillingsmærker.

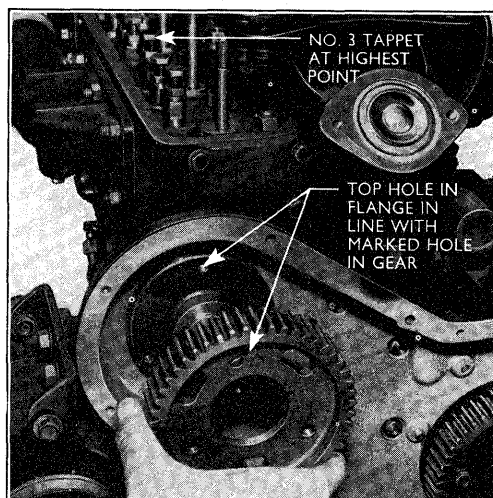


Fig. 7. Montering af knastakseltandhjul på aksel med "D"-mærket på flangen. Ventilløfter nr. 3 skal stå i sin øverste stilling.

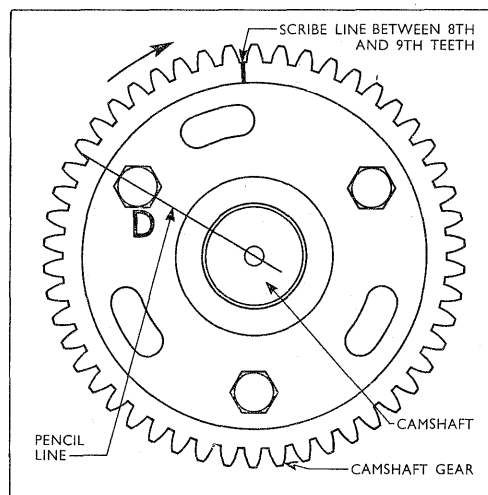


Fig. 8. Mærkning af et nyt knastakselhjul eller et hjul uden mærke.

B. Med "D" på knastakselenden (nyere udførelse).

1. Drej krumtapakslen, således at indstillingsmærkerne står udfor hinanden, som vist i fig. 6.
2. Aftag knastakseltandhjulet.
3. Sæt det nye tandhjul på knastakslen, således at "D"-mærket på hjulet flugter med "D"-mærket på akslen.
4. Er der intet indstillingsmærke på det nye hjul anvendes den under A pkt. 6 omtalte procedure.
5. Kontroller at alle indstillingsmærker flugter.

Takthjulenes tandspillerum måles som vist i fig. 9. Det skal for alle hjulene være .003" til .006".

BEMÆRK: Smøringen til takthjulshuset går via mellemhjulets lejetap som vist i fig.10. Kanalen i tappen og under tappen må derfor under alle omstændigheder holdes ren og der må være forbindelse mellem kanalerne.

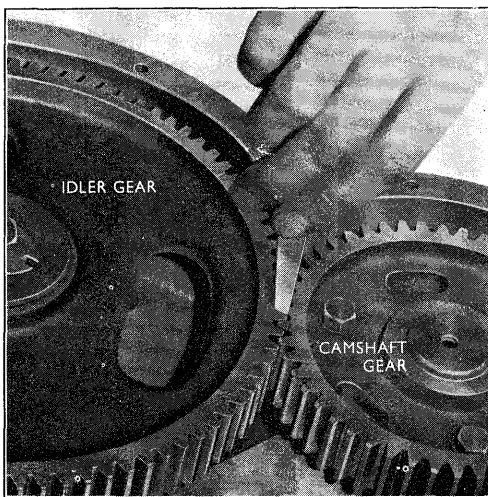


Fig. 9. Måling af takthjulenes tandspillerum.

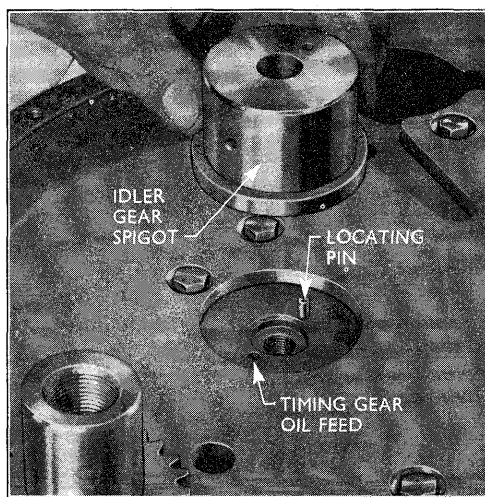


Fig.10. Mellemhjulets lejetap med styrestift (Locating Pin) og oliekanal.

FORDSON DEXTA Diesel (motor)

Ventiler

Indsugningsventilen åbner	13° før top
- lukker	43° efter bund
Udblæsningsventilen åbner	46° før bund
- lukker	10° efter top
Ventilspillerum	.010" (0,254 mm) varm
Ventilhoveddiameter - inds.	38,9-39,0 mm
- udbl.	33,35-33,45 mm
Ventilstammediameter, inds. og udbl.	7,90-7,925 mm
Ventillængde, inds. og udbl.	114-114,66 mm
Sædevinkel, ventilhoved	45°
- topstykke	44°
Ventilstyrets længde	65,86-65,91 mm
- diameter indv.	7,976-8,014 -
- udv.	12,713-12,725 mm
Spillerum stamme/styr	.002"- .0045" (0,051-0,114 mm)
Ventildybde i topstykke (ny)	1,5-2,21 mm
- - - max.	3,56 mm

Ventilfjedre

Fri længde - indv.	34,7-35,7 mm
- udv.	45,3-45,8 -
Fjederspænding/længde - indv.	9,53-11,34 kp/21,3 mm
- udv.	21,77-23,59 kp/29,2 mm

Ventilløftere

Diameter	15,80-15,84 mm
Spillerum i topstykke	0,019-0,089 -

Vippearmsaksel

Diameter	15,80-15,84 mm
Spillerum i vippearms	0,019-0,089 -

Justering af ventilspillerum

1. Drej krumtapakslen således at stemplet i cylinder nr.1 står i topstilling i kompressionsslaget. 0° (TOP) mærket (TDC) på svinghjulet skal flugte med kærven på svinghjulshuset, og begge ventilerne i cylinder nr.1 skal være lukkede.
2. Kontroller (og juster) ventilerne nr.1, 2, 3, og 5 (numrene regnet forfra) til .010" (0,25 mm).
3. Drej krumtapakslen 360° (en hel omdrejning) således at TDC-mærket på ny flugter med kærven på svinghjulshuset, og kontroller og juster ventilerne nr. 4 og 6.
4. Påsæt svinghjulshusets inspektionsdæksel og spænd skruen.

Ventilstyr

Indtil motor nr. 1473070 var ventilstyrene forsynet med en krave der bestemte hvor langt de kunne presses i. Efter dette motornummer er ventilstyrene glatte og skal presses så langt ned, at 14,83 mm til 15,09 mm rager op over topstykket.

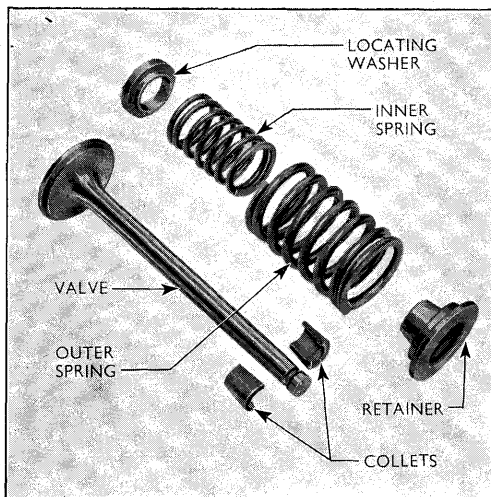


Fig. 11. Ventil med låse, fjederskål og fjederunderlagsring.

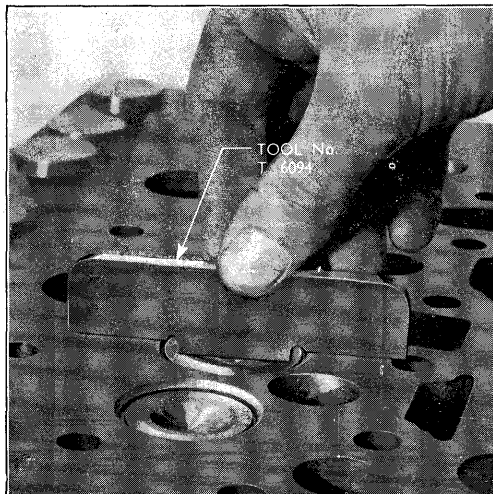


Fig. 12. Måling af ventildybden der ikke må overstige 3,56 mm.

Ventilsæder

Ventilsæderne bør holdes så smalle som muligt 1,6 til 2,4 mm. Ventilerne må ikke ved bearbejdning af sæderne sænkes længere ned i topstykket, end at den maksimale dybde (fig. 12) er 3,56 mm.

Tilspændingsmomenter

Topstykke	55-60 lbft (7,6-8,3 kpm)
Hovedlejer	90-95 lbft (12,4-13,1 kpm)
Plejlstangsmøtrikker, kadmierede	50-55 lbft (6,9-7,6 kpm)
- ubehandlede	65-70 lbft (8,9-9,67 kpm)
Svinghjulsbolte	75 lbft (10,3 kpm)

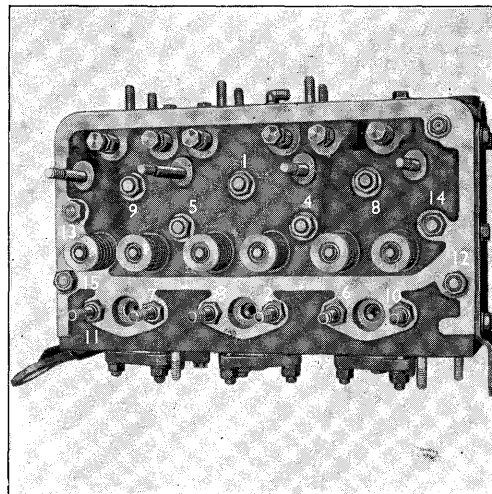


Fig. 13. Tilspændingsrækkefølge for topstykkebolte.

Motorens smøresystem

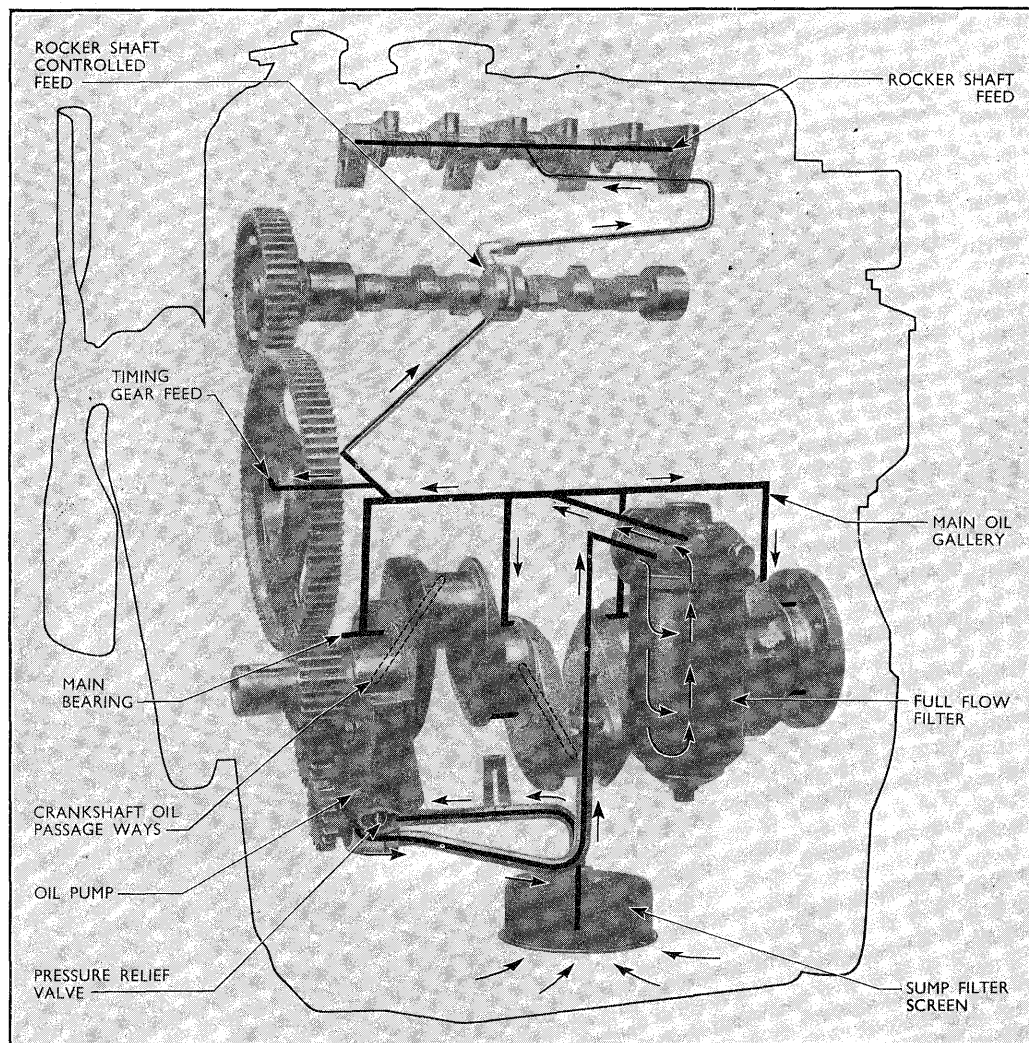


Fig.14. Skematisk gengivelse af smøresystemet.

Data

Systemet rummer excl. filter	6,8 liter
- - incl. -	7,25 liter
Olietype - over $\div$ 6 °C	SAE 20 HD
- under $\div$ 6 °C	SAE 10 HD
Oliefiltertype	Full flow
Oliefilterelement	Ford 957 E-6731
-	FRAM CH 813 PL
-	AC AC 20
Oliefilterets centerbolt skal	
tilspændes med	10 lbft (1,38 kpm)
Udskiftning efter	200 arbejdstimer

Oliefiltret er forsynet med en omløbsventil (By-pass) der åbner ved 13-17 psi (0,914-1,195 kp/cm²). Dette betyder at oliestrømmen fra oliepumpen passerer direkte gennem filtrets overdel, uden at blive filtreret, hvis filtret er forstoppet. Filtret d.v.s. overdel og slamsamler, findes i to forskellige udførelser, men samme udskiftelige filterelement passer i begge typer.

Oliepumpe

Type	Excentrisk dobbeltrotor
Akseldiameter (pumpeaksel)	12,65-12,66 mm
Boring i pumpehus	12,700-12,725 mm
Akslens spillerum i pumpehuset	.0015"- .0030" (0,038-0,076 mm)
Diameter: Mellemhjulsaksel	16,631-16,646 mm
- Bøsning f. mellemhjul	16,667-16,693 -
Spillerum: Mellemhjul/aksel	.00085"- .00245" (0,022-0,062 mm)
Mellemakslens pasning i pumpehus	.00025"- .00185" klemning
Spillerum mellem indre og ydre rotor, max.	.006" (0,152 mm)
Spillerum mellem ydre rotor og pumpehus, max.	.010" (0,254 mm)
Rotorernes aksialspillerum, max.	.003" (0,076 mm)

Olietryk

Normalt driftstryk, varm	40 psi (2,8 kp/cm ²)
Pumpens reduktionsventil åbner ved	60 - (4,2 -)
Oliefiltrets omløbsventil åbner ved	13-17 psi (0,914-1,195 kp/cm ²)
Olietrykskontrollampen slukker ved	7-9 psi (0,49-0,63 kp/cm ²)

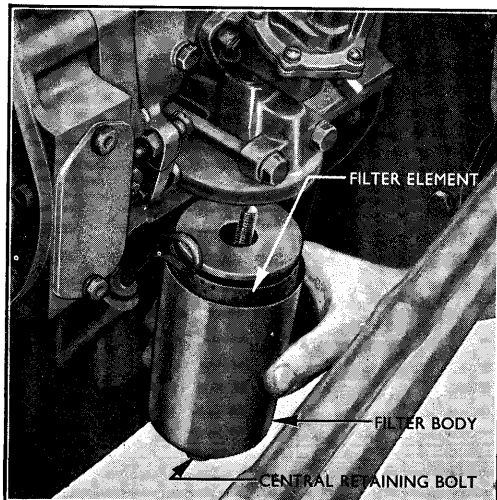


Fig. 15. Udsiktning af oliefilterelement (nyere udførelse).

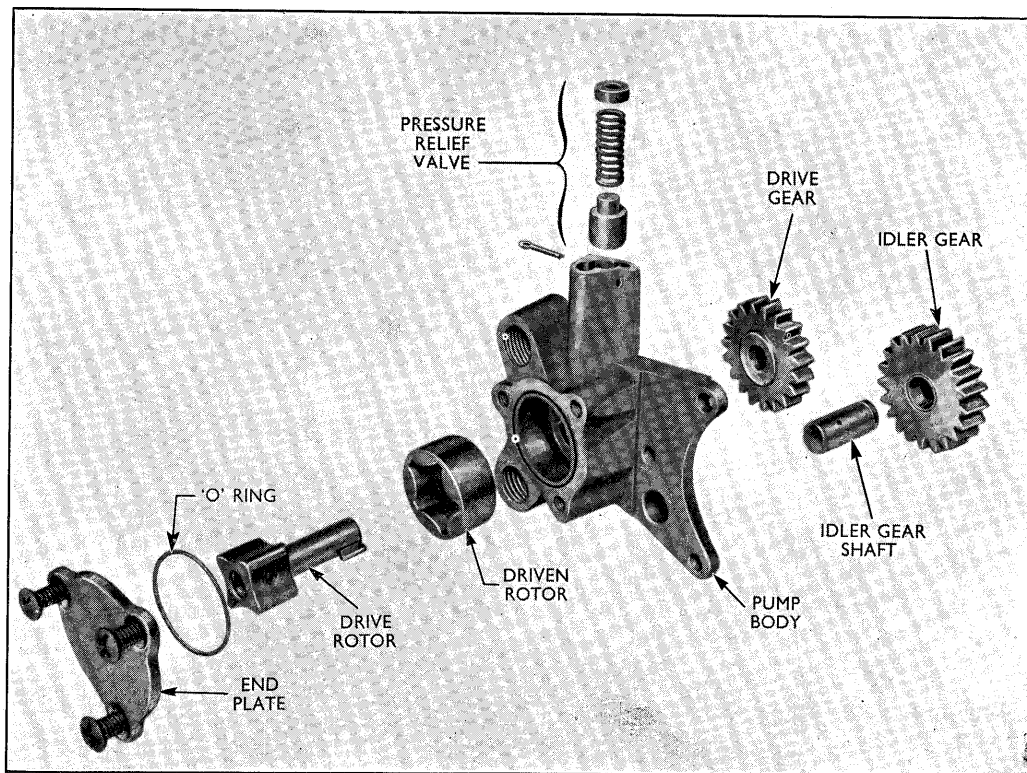


Fig. 16. Oliepumpens enkeltdele.

Reduktionsventilen - Pressure Relief Valve - var før motor nr. 1400273 af kugletype, fra dette nr. som vist her og efter motor nr. 1420249 af hul type med en særlig fjeder. Kun sidstnævnte type føres som reservedel. Den nye fjedertype har en fri længde på 38 mm, medens den tidligere type kun var ca. 33 mm.

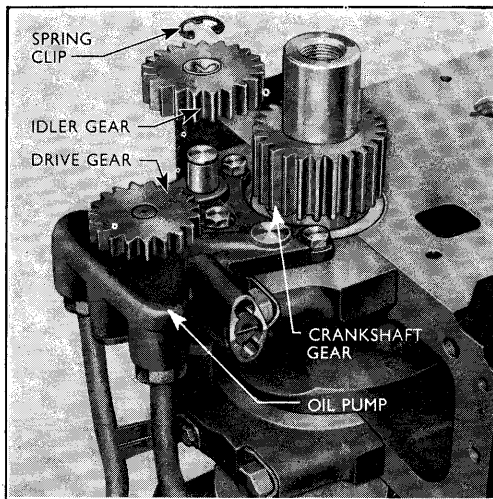


Fig. 17. Oliepumpe med mellemhjul og drivhjul. Mellemhjulet er aftaget.

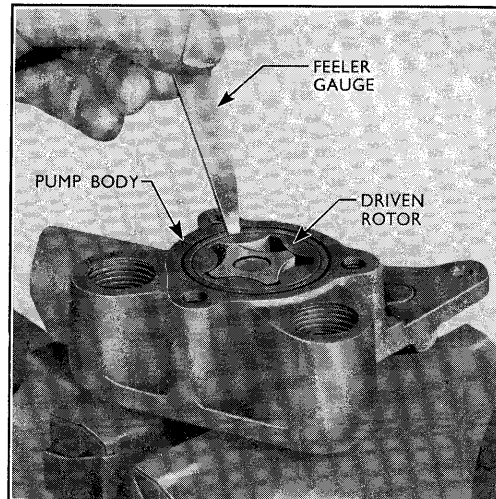


Fig. 19. Kontrol af spillerummet mellem pumpehus og ydre rotor - max. .010".

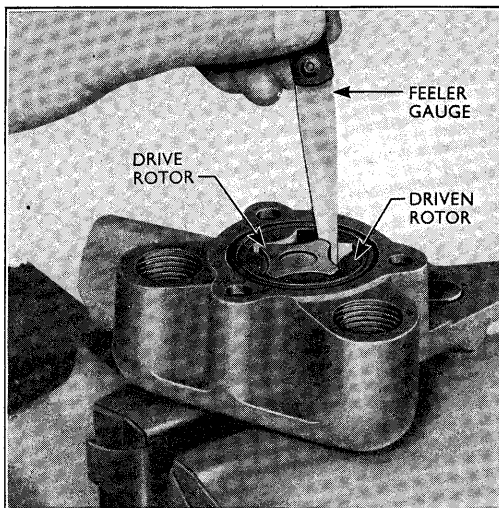


Fig. 18. Kontrol af spillerummet mellem indre og ydre rotor. Max. .006".

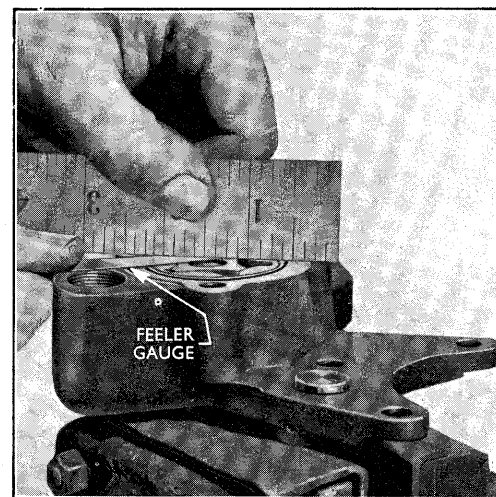


Fig. 20. Kontrol af rotorernes aksialspillerum - max. .003".

Kølesystem

Systemet rummer
Frostsikring til $\pm 20^{\circ}\text{C}$ med

8,5 liter
1,7 liter antifrysevæske på ethylenglykol-
basis f.eks. Ford ME-1163-B

Termostat

Åbning begynder
Fuld åbning

68,8 til 73,9 $^{\circ}\text{C}$
85 $^{\circ}\text{C}$

Vandpumpe

Lejets pasning i pumpehuset
Spillerum mellem rotorblade
og pumpehus
Akslens pasning i rotoren
- - - remskiven

.0001"- .0011" klemning
.005"- .020" (0,127-0,508 mm)
.00045"- .0017" klemning
.0015"- .0028" -

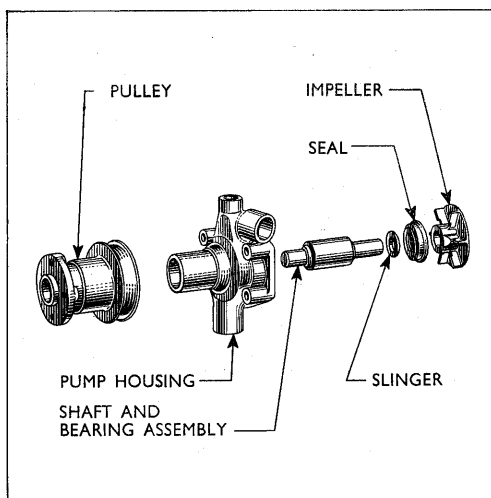


Fig. 21. Vandpumpen.

Brændstofsysteem

I brændstofsysteem har været anvendt forskellige indsprøjtningpumper. I Dexta anvendtes, indtil fremkomsten af Super Dexta, en SIMMS indsprøjtningpumpe med pneumatisk regulator. Efter fremkomsten af Super Dexta anvendtes i såvel Dexta som Super Dexta en SIMMS MINIMEC indsprøjtningpumpe med mekanisk regulator, og i New Super Dexta, der blev introduceret ved traktor-serie-nr. 09C 913383, anvendes en ændret udgave af samme Pumpe.

Data (fælles)

Brændstoftanken rummer	ca. 31,8 liter
Fødepumpe	Membranpumpe drevet mekanisk fra indsprøjtningsspumpens knastaksel.
Pumpetryk	6-10 psi (0,42-0,70 kp/cm ²)
Brændstoffilter	FORD EIADDN-99162 B
-	FRAM C 11846 PL
-	AC FF 23
Filterelementet (papir) udskiftes senest efter 600 arbejdstimer.	
Brændstoffiltrets centerbolt tilspændes med	10 lbft (1,38 kpm)

Luftfilter

Type	Oliebad
Filteret rummer	0,57 liter
Olietype	Motorolie

DEXTA

Indsprøjtningpumpe	SIMMS med pneumatisk regulator
Pumpeenhedernes boring	6 mm
- slaglængde	7 -
Knastakslens omløbsretning set fra drivsiden	Med uret (højre om)
Knastakslens aksialspillerum	.002"- .006" (0,051-0,152 mm)
Shims for knastaksel	.004" (0,1 mm) og .008" (0,2 -)
Indsprøjtningssækkefølge	1 - 2 - 3

Afstandsskiver for pumpestempler til justering af fasevinklen findes i 5 tykkelser -

1	4,55-4,60 mm
2	4,65-4,70 -
3	4,75-4,80 -
4	4,85-4,90 -
5	4,95-5,00 -

FORDSON DEXTA Diesel (motor)

Fasetolerance	1° (pumpegrader)
Spillerum mellem stempeltop og afskæringsventil	0,8-1,3 mm
Shims for stempler	.009" (0,229 mm)
Levering med reguleringsstangen 2 mm fra monteringsflangen,	
200 indsprøjtninger ved 600 omdrejninger pr. minut	9,6 til 10,0 cm ³

Tilspændingsmomenter

Holder for trykventil (afskærings- ventil)	30 lbft (4,14 kpm)
Møtrik for tanddrev	45 - (6,21 -)

Injektorer (forstøvere)

Antal sprøjtehuller	2
Sprøjtehuldiameter	.013" (0,35 mm)
Hulvinkel	30° og 80°
Indstillingstryk	160 kp/cm ²
Trykfaldsprøve	Tiden for trykfald fra 125 til 90 kp/cm ² skal ligge mellem 6 og 45 sek.
Prøve af nålens tæthed:	Trykket holdes i ét minut på 150 kp/cm ² På et stykke træpapir ved hullerne må ikke dannes større plet end 1/2" diameter.
Trykrør	
indvendig diameter	1,5 mm
udvendig -	5,9-6,06 mm
Tilspændingsmoment for omløber- møtrik for forstøver	60-75 lbft (8,3-10,4 kpm)

Regulator (pneumatisk)

Største omdrejningstal, ubelastet	2200 omdr./min.
- - belastet	2000 -
Tomgangshastighed	550-600 omdr./min.
Regulatorfjeder	
Længde (L ₁) ved belastning med 1,744-1,843 kp	50 mm
Længde (L ₂) ved belastning med 1,829-1,928 kp	43 mm
Difference mellem L ₁ og L ₂	0,085 kp

Regulatorens luftfilter

Regulatoren er forsynet med et lille luftfilter der skal aftages og efterses og om fornødent renses hver 200. arbejdstime. Filtret er vist ved pilen i fig. 22. Møtrikken og dækslet aftages, og selve filterelementet udtages og udvaskes i petroleum eller mineralsk terpentin, hvorefter man lader det opsuge tynd motorolie og monterer det samt dækslet og møtrikken.

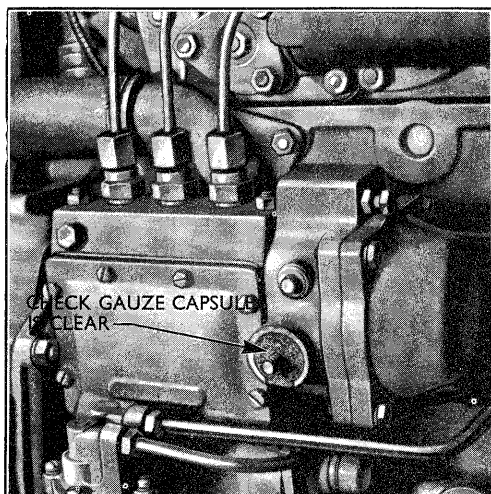


Fig. 22. Regulatorens luftfilter.

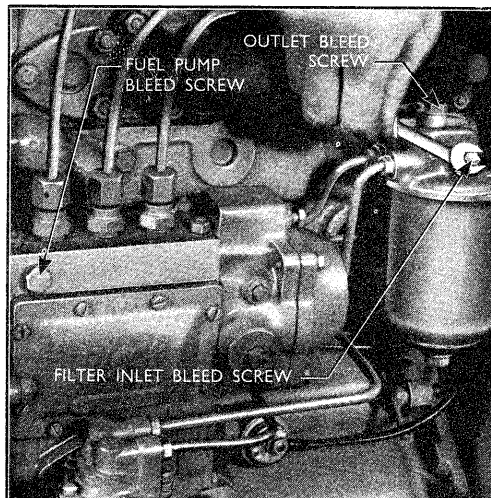


Fig. 23. Udluftning.

Udluftning af brændstofsyste- met

Er der kommet luft i systemet f. eks. fordi brændstoffiltret har været adskilt, foretages en udluftning ved at man aftager de to udluftningsskruer (vist ved pilene i fig. 23) på brændstoffiltrets overdæksel og ved hjælp af fødepumpens håndgreb pumper brændstof ind i filtret, indtil det brændstof der trænger ud ved skruehullerne er frit for luftbobler. Derefter iskrues og tilspændes først indgangs-udluftningsskruen og dernæst afgangs-udluftningsskruen samtidig med at pumpegrebet går tilbage i sin øverste stilling. Derefter løsnes indsprøjtningsskruen ca. 3 omdrejninger og der pumpes som før; skruen tilspændes igen, når brændstoffet kommer i en jævn strøm uden luftbobler.

BEMÆRK: Indsprøjtningsskruens stempler må ikke bevæges op og ned for udluftning af trykrørene eller afprøvning af injektorerne.

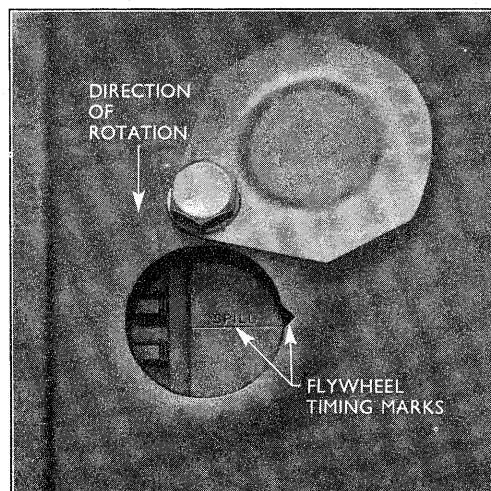


Fig. 24. Inspektionsdækslet på svinghjulshuset.

Kontrol og justering af indsprøjtningsskruens indstilling i forhold til krumtapakslen

1. Aftag inspektionsdækslet på svinghjuls- husets venstre side (fig. 24) og drej krumtapakslen indtil mærket SPILL på svinghjulet står udfor kærven i sving- hjulshuset, med stemplet i cylinder nr. 1 umiddelbart før top i kompres- sionsslaget.
2. Aftag dækslet for indsprøjtningssump- pens drev (det sidder på venstre side af forkammeret) (fig. 25). Er indstil- lingen korrekt, skal mærket på drev- ets flange (adaptor) stå udfor det faste mærke. Mærket må ikke forveksles med et andet mærke på flangen - nem- lig et "S" der svarer til 0° før top. (TDC).

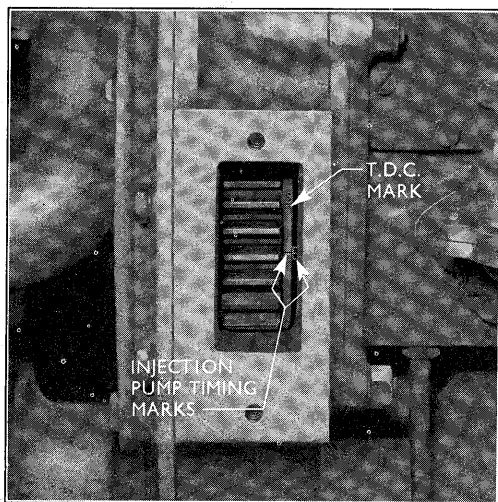


Fig. 25. Indstillingsmærkerne på pumpedrevet.

"S" svarer til topstilling for stemplet i cylinder nr. 1. Det nederste mærke svarer til: Indsprøjtningbegyndelse.

3. Stemmer mærkerne på svinghjulet og pumpedrevet ikke overens, aftages de 4 skruer der holder inspektionsdæk- slet for pumpedrevet på forkammer- dækslet, og dækslet, aftages.
4. Løsn de 3 skruer (fig. 26) der holder drevet (tandhjulet) til pumpens flange (adaptor), og drej pumpens knastaksel ved hjælp af en topnøgle på akslens endemøtrik, til mærkerne stemmer overens.

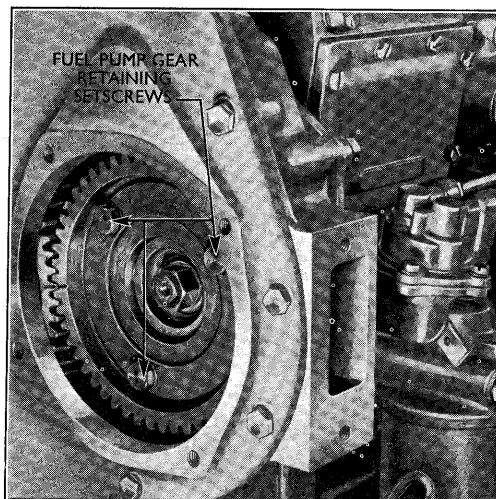


Fig. 26. Skruerne der holder pumpedrevet til pumpens flange.

5. Spænd igen de 3 skruer og kontroller påny mærkerne.
6. Monter de 3 aftagne dæksler.

BEMÆRK: Mærket for indsprøjtningens begyndelse (SPILL) på svinghjulet svarer på Dexta-motoren med pneumatisk regu- lator til 26° før top. På de senere leve- rede traktorer med mekanisk regulator anvendes samme svinghjul som i Dexta, og på disse svinghjul findes 2 indstil- lingsmærker - et for 20° før top og et for 26° før top foruden et eventuelt TOP (TDC) mærke.

Justering af tomgangshastighed

Justeringen finder sted på justerskruen på luftspjældets aksel på indsugningsma- nifolden og skal foretages på driftsvarm motor. Tomgangshastigheden skal være 550 til 600 omdr./min. Efter indstillin- gen tilspændes kontramøtrikken.

Justering af maksimalhastighed ubelastet

Hastigheden må ikke overstige 2200 omdr./min. og den indstilles på luftspjældets maksimumsskrue, der efter indstillingen plomberes.

Motorens hastighed må kontrolleres med en omdrejningstæller. Denne kan f. eks. trækkes af kraftudtagsakslen (P.T.O.), hvis hastighed skal multipliceres med 2,895, for at man kan få motorens hastighed, hvilket vil sige at PTO-akslen må løbe 760 omdr./min. svarende til ca. 2200 motoromdr./min. Trækkes omdrejningstælleren af indsprøjtningssumpens aksel, må dens udvisende multipliceres med 2 - dens udvisende må altså ikke overstige 1100 omdr./min.

Endelig kan man lade omdrejningstælleren drive af ventilatorremmen, idet man så dividerer omdrejningstallet måleren viser med forholdet mellem dens drivhjul diameter og krumtapremaskinens effektive diameter - 132 mm. Er målerens hjul f. eks. 51 mm har man

$$\frac{132}{51} = 2,6.$$

Et måleresultat på f. eks. 5200 omdr./min. giver således

$$\frac{5200}{2,6} = 2000 \text{ krumtapomdr./min.}$$

Kontrol af indsprøjtningstidspunktet (leverings-begyndelse) ved hjælp af prøverør ("dråbetæller").

I det foregående er beskrevet indstilling af indsprøjtningssumpen ved hjælp af indstillingsmærkerne. En nøjere kontrol af leveringsbegyndelsen kan foretages ved hjælp af et prøverør - ofte kaldet en "dråbetæller" - fig. 27, der monteres på det enkelte pumpeelements afgangsstuds, efter at trykventilen er fjernet. Fabrikken anbefaler at arbejdet udføres med pumpen opspændt i en særlig kalibreringsmaskine. Det er dog muligt, med tilnærmet nøjagtighed, at foretage en kontrol med pumpen monteret på motoren.

Stil pumpen til fuld levering d.v.s. med stemplernes arme helt til venstre, og drej pumpeakslen til stempel nr. 1 befinder sig i bundstilling. Sæt tryk på brændstoffet ved at bevæge fødepumpens arm og drej langsomt indsprøjtningssumpens knastaksel med uret.

Medens stemplet i pumpeelement nr. 1 (det vi i øjeblikket afprøver) vandrer opad, vil brændstoffet strømme kraftigt ud af røret, indtil stemplet lukker for pumpecylinderens to huller til pumpens "galleri". Så snart brændstoffet holder op at strømme fra prøverøret standses drejebewægelsen, idet leverings-begyndelsestidspunktet nu er fundet. Det skal stemme med pumpens indstillingsmærker (og SPILL-mærket) på svinghjulet. Stemmer tidspunktet ikke med mærkerne, kan justering foretages ved udskiftning af pumpestemplets afstandsskive - til justeringen findes 5 forskellige skivetykkelser, omtalt tidligere under: Data/Dexta.

Mellem de 3 leverings-begyndelsestidspunkter skal være 120°, idet der dog som tolerance må afviges 1° (målt på pumpeakslen) til hver side.

Mellem de 5 afstandsskivers tykkelse er der et spring på .004" (0,1 mm) hvilket giver en ændring på ca. 30'. Monteres en tyndere skive vokser "fasevinklen" mellem indsprøjtningstidspunkterne og omvendt.

BEMÆRK: Mellem stempeltop og trykventil (afskæringsventil) skal være et spillerum på 0,8 til 1,3 mm.

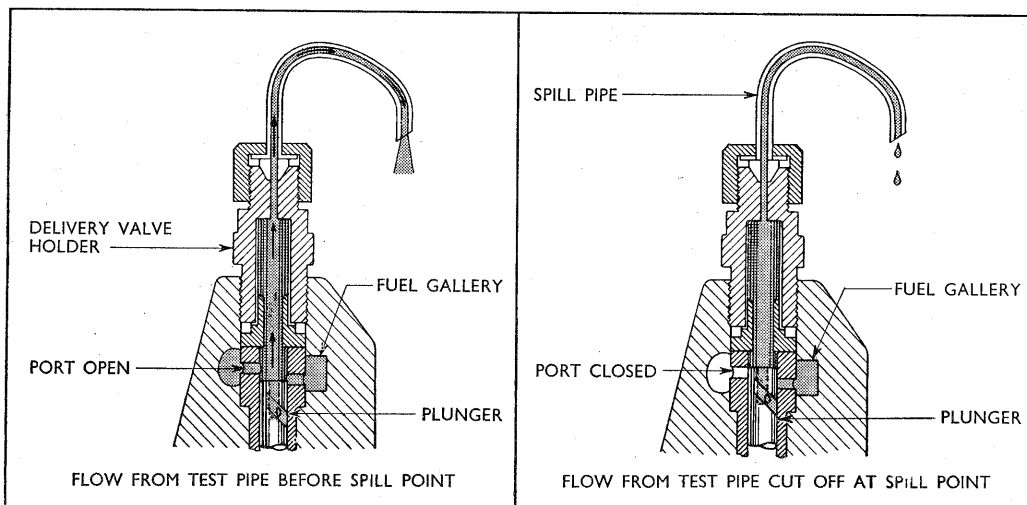


Fig. 27. Prøverør ("dråbetæller") Ford specialværktøj nr. CT 9023. Til venstre er stemplets overkant under portene, og brændstoffet strømmer ud gennem røret. Til højre har lukningen af portene lige fundet sted, og oliestrømmen er standset - stemplet befinder sig i position: Leveringsbegyndelse.

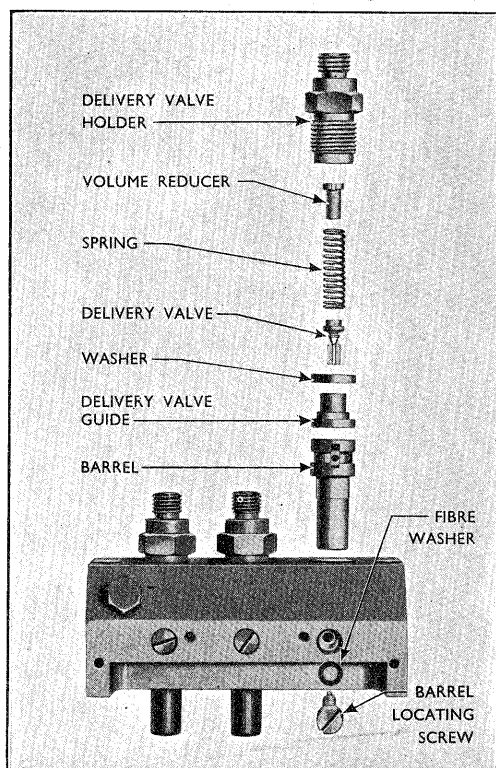


Fig. 28. Pumpecylindre og trykventilens (afskæringsventilens) enkeltdele.

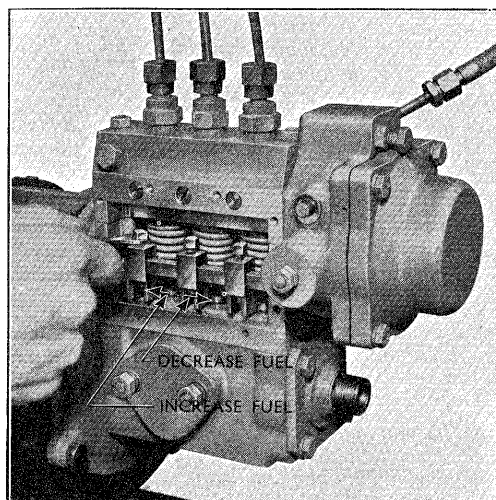


Fig. 29. Ved at flytte "gaflerne" der bevæger pumpestemplerens arme, kan indsprøjtningens mængde (leveringsmængden) til hver enkelt cylinder justeres.

Flytning til venstre giver større levering og til højre, mindre levering.

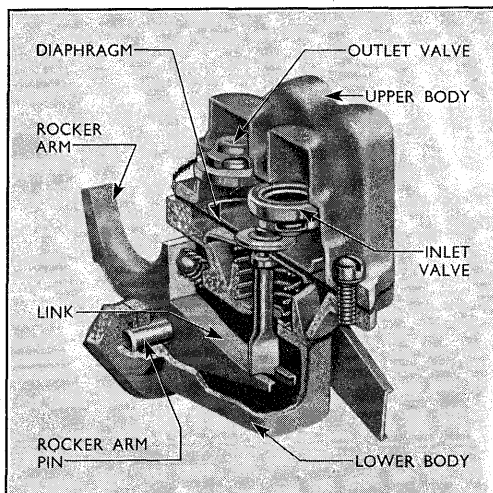


Fig. 30. Snit af fødepumpen.

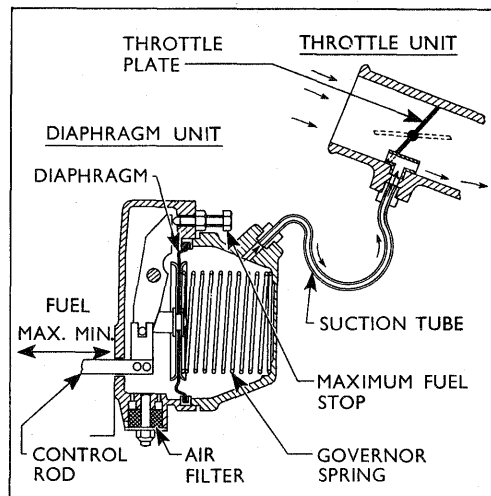


Fig. 32. Snit af vacuumregulatoren.

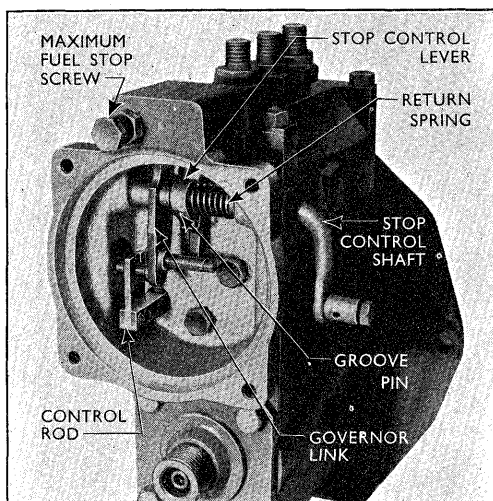


Fig. 31. Vacuumregulatorens ledforbindelser.

Injektorer

Injektorerne (forstøverne) må ved normal drift påregnes afmonteret og eftersat efter intervaller på ikke over 600 driftstimer. Åbningstrykket (indstillingstrykket) skal være 160 kp/cm². Trykket indstilles ved drejning af den indvendige møtrik over fjederen, der er tilgængelig gennem gevindhullet for lukkemøtrik-

kens (Cap Nut fig. 33) afgangsstuds. Efter justeringen tilspændes lukkemøtrikken igen, idet det påses at man ikke samtidig kommer til at dreje indstillingsmøtrikken. Lukkemøtrikken (Cap Nut) virker tillige som låsemøtrik for indstillingsmøtrikken.

Nålens tæthed i forstøveren

Prøvetrykket sættes lidt op over 125 kp/cm², hvorefter man kontrollerer hvor lang tid det tager for trykket at falde til 90 kp/cm². Tiden skal ligge mellem 6 og 45 sekunder.

Nålens tæthed i sædet

Aftør omhyggeligt forstøverens "næse" således at den er helt tør, og anbring et stykke træpapir mod dysehullerne. Sæt trykket op til 150 kp/cm² og hold det i 1 minut. Efter dette tidsrum må der på træpapiret ikke være større brændstofplet end 1/2" diameter.

BEMÆRK: Ved montering af forstøveren skal der mellem denne og topstykket være anbragt en kobberpakring (fig. 34).

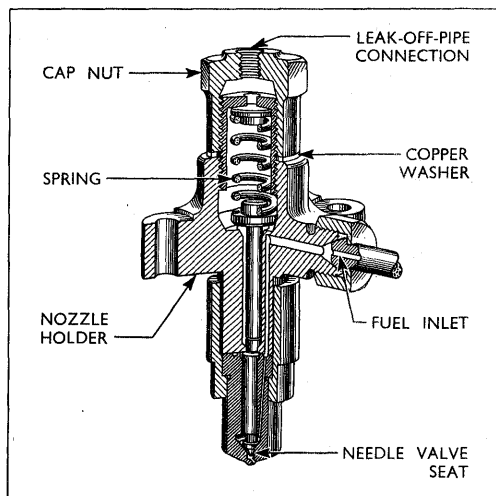


Fig. 33. Snit af injektoren.

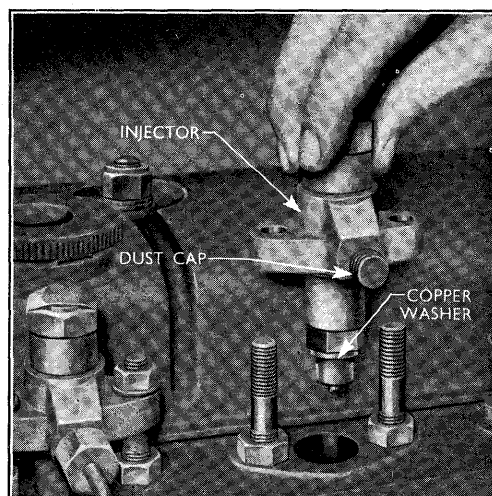


Fig. 34. Montering af injektor.
Copper Washer = Kobber-pakring.

DEXTA og SUPER DEXTA

Indsprøjtningpumpe	SIMMS MINIMEC med mekanisk regulator
Pumpeenhedernes boring	6,5 mm
- slaglængde	7 mm
Knastakslens aksialspillerum	.002"- .005" (0,051-0,127 mm)
Shims for knastaksel	.004" (0,1 mm) og .008" (0,2 mm)
Indsprøjtningssækkefølge	1 - 2 - 3
Afstandsskiver for pumpestempler til justering af fasevinklen:	
6 A	4,35-4,40 mm
7 A	4,45-4,50 -
8 A	4,55-4,60 -
9 A	4,65-4,70 -
10 A	4,75-4,80 -

Springet mellem skiverne .004" (0,1 mm) giver en ændring på ca. 30' (fig. 37).

Mellem stempelarm og fjederskål skal være et spillerum på .002" til .008" (0,05 til 0,2 mm); dette opnås ved (fig. 38) udskiftning af fjederskålen, der findes i forskellige tykkelser.

Kalibrering

Dexta	8,6-9,2 cm ³
Super Dexta	10,4-11,0 cm ³
for 200 indsprøjtninger ved 600 omdr./min.	
Tilspændingsmoment for holder	
for trykventil	33 lbft (4,56 kpm)
Indsprøjtningstidspunkt	20° før top

På svinghjulet findes 2 SPILL-mærker et ved 20° før top og et ved 26° før top. 20° mærket anvendes ved indsprøjtningsskiver med mekanisk regulator, medens 26° mærket anvendes ved pumper med pneumatisk (vacuum) regulator.

Identifikation

Indsprøjtningsspumpe
Injektor
Indstillingsmærker

P 4588
NH 153 A
Se fig. 39.

Justering af tomgangshastighed finder sted ved drejning af nederste indstillingskrue (Idling Speed Screw) se fig. 35. Tomgangshastigheden skal ligge mellem 500 og 550 omdr./min.

Justering af maksimalhastighed ubelastet finder sted ved drejning af øverste indstillingskrue (Max. Speed Screw) se fig. 35. Maksimumshastigheden er 2200 omdr./min. og den må kontrolleres med en omdrejningstæller. Måles der på pumpeakslen må målerens udvisende multipliceres med 2 for at få motoromdrejningstallet og måles der på kraftudtagsakslen (P.T.O.) må der multipliceres med 3,33.

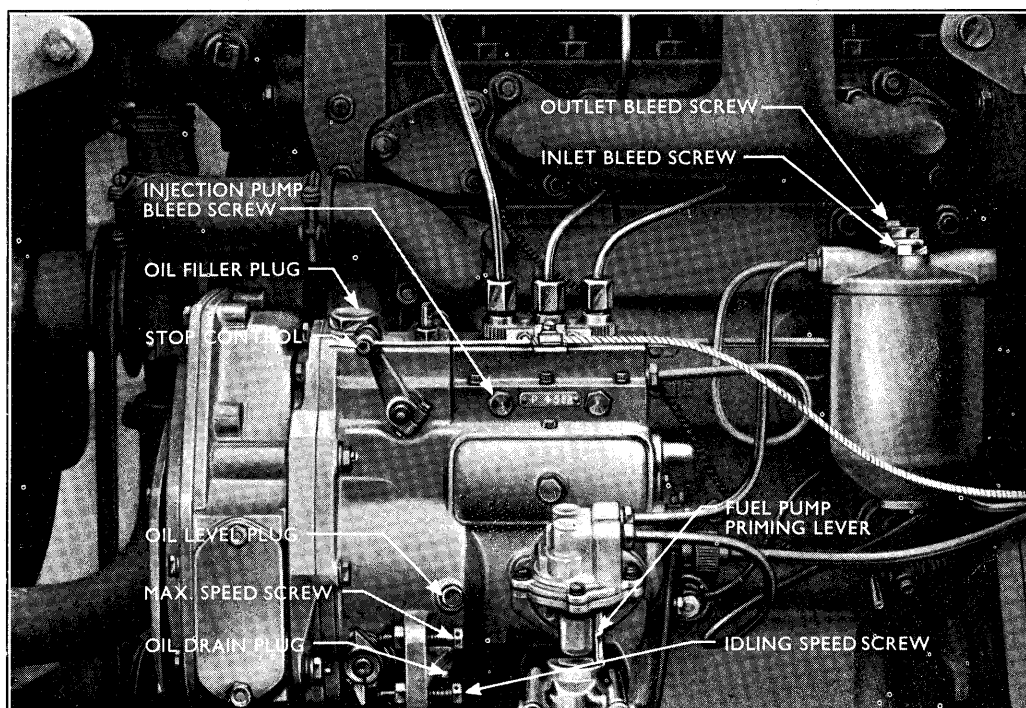


Fig. 35. Indsprøjtningsspumpe og brændstoffilter.

Injection Pump Bleed Screw = Udluftningsskrue for pumpe.
Oil Filler Plug = Oliepåfyldningsdæksel.
Stop Control = Stop Arm.
Oil Level Plug = Oliestandsskrue (pumpen rummer 0,28 liter motorolie).
Max. Speed Screw = Justerskrue for maksimumshastighed.
Oil Drain Plug = Olieaftapningsprop.
Outlet Bleed Screw = Afgangs-udluftningsskrue.
Inlet Bleed Screw = Indløbs-udluftningsskrue.
Fuel Pump Priming Lever = Pumpehåndtag.
Idling Speed Screw = Justerskrue for tomgang.

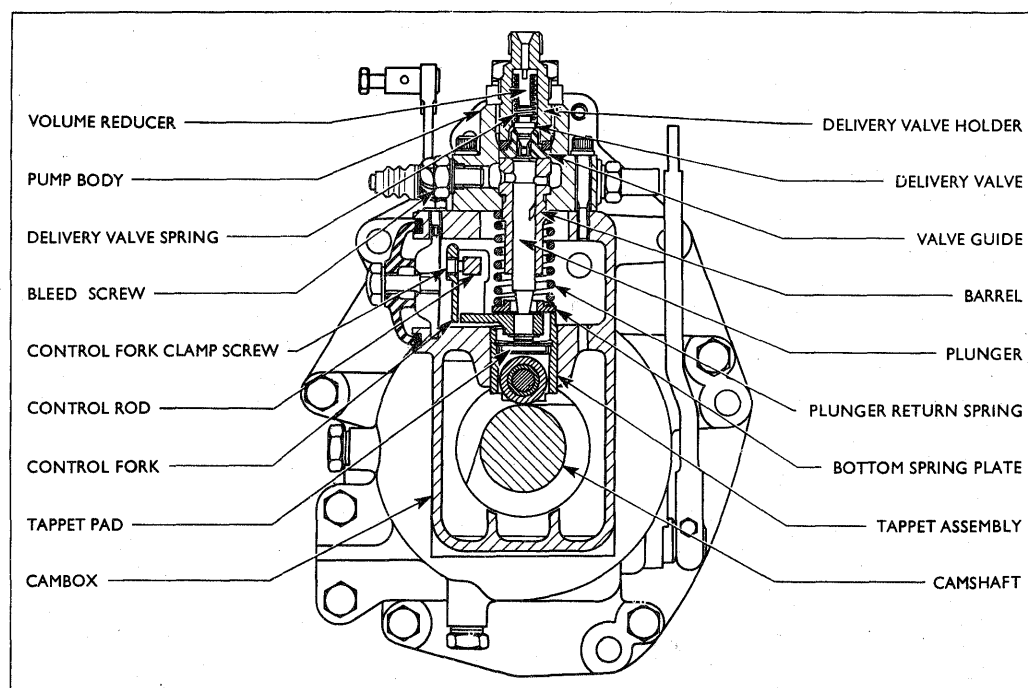


Fig. 36. Snit af indsprøjtningspumpe.

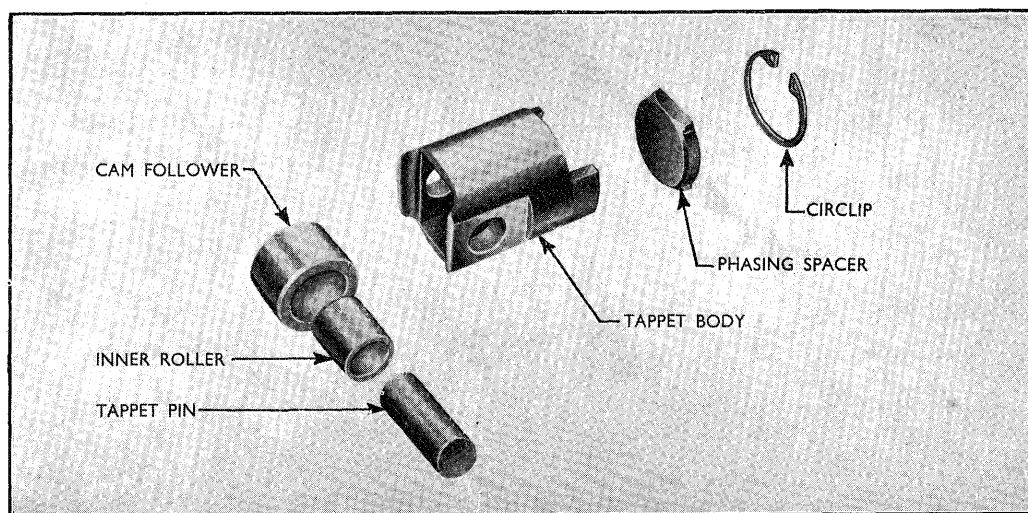


Fig. 37. Knastfølger og afstandsskive til justering af fasevinklen (indsprøjtningsbegyndelse) (Phasing Spacer).

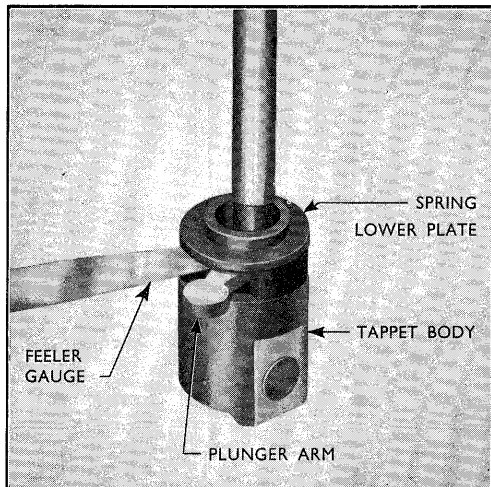


Fig. 38. Mellem pumpearms og fjederskål skal være et spillemålt på .002"-.008".

Feeler Gauge = Søgerblad.

Plunger Arm = Stempelarm.

Spring Lower Plate = Fjederskål.

Tappet Body = Knastfølger.

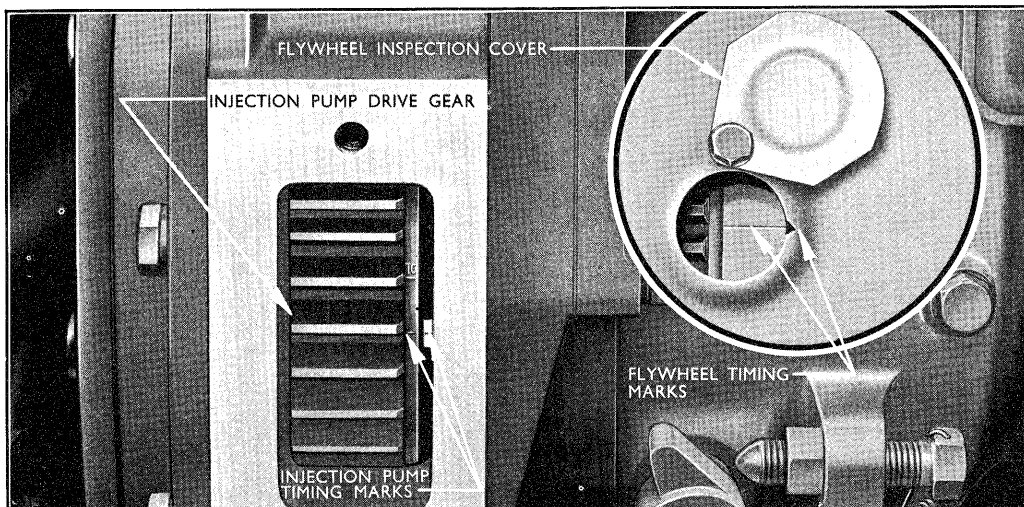


Fig. 39. Indstillingsmærker - til venstre på pumpehjul er øverst et TC-mærke svarende til 0° (TOP ell. TDC) og derunder mærket svarende til leveringsbegyndelse (indsprøjtningstidspunkt).

I cirklen er vist indstillingsmærket (SPILL-mærket) på svinghjulet svarende til leveringsbegyndelse. På svinghjulet findes, foruden et TDC-mærke svarende til 0°, som regel 2 SPILL-mærker - et svarende til 20° før top og et svarende til 26° før top. For pumper med mekanisk regulator anvendes 20° mærket.

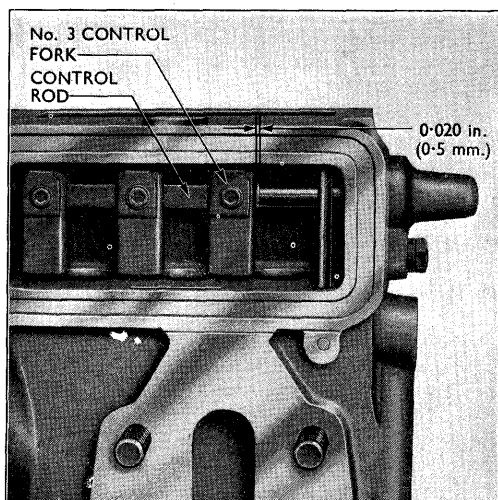


Fig. 40. Bageste styregaffel fastspændes 0,5 mm fra enden af reguleringsstangens firkan- tede del.

NEW SUPER DEXTA

(fra traktor serie nr. 09C 913383)

Indsprøjtningpumpe SIMMS MINIMEC med mekanisk regulator.

Identifikations- mærke P 4696

Regulatorfjederens farvemærkning Rød og hvid

(Fjederen til den ældre type P 4588 er mærket: Blå)

Afstandsskiver for pumpestempler til ju- stering af fasevinklen:

1 A	3,85-3,90 mm
2 A	3,95-4,00 -
3 A	4,05-4,10 -
4 A	4,15-4,20 -
5 A	4,25-4,30 -

Kalibrering - 200 indsprøjtninger ved 600 omdr./min. 11,6-12,0 cm³

Maksimalhastighed, belastet 2250 omdr./min.
- ubelastet 2425-2450 omdr./min.

Injektorer NH 389

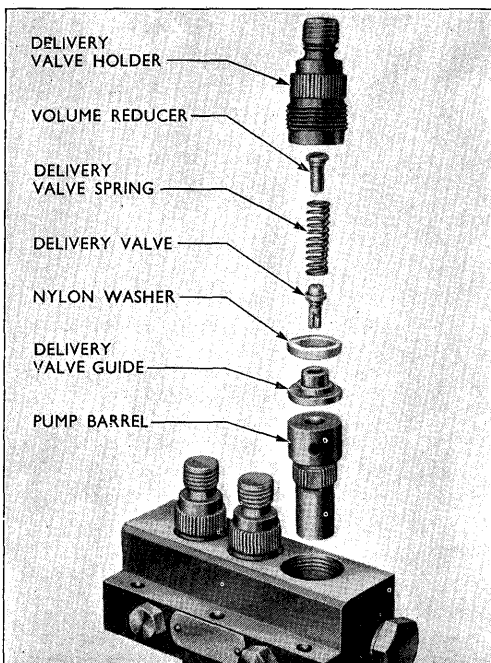


Fig. 41. Pumpecylindre og tryk- ventilens enkeltdele.

Elektrisk anlæg

Systemspænding	12 volt
Stelforbindelse	Plus
Batteri	80 ampt.
Dynamo (ældre udførelse)	LUCAS C 39 P 2 (nr. 22259)
- (nyere udførelse)	LUCAS C 40 A (nr. 22703)
Ladestrøm, max.	11 amp.
Dynamokul, længde	15,9 mm
- - slidgrænse	8,9 mm
Kontrolboks (ældre udførelse)	LUCAS RB 108 (nr. 37229)
- (nyere udførelse)	LUCAS RB 108 (nr. 37396)
Regulatorspænding, åbent kredsløb ved 20 °C	16-16,6 volt

Tilbagestrømsrelæ

Indkoblingsspænding	12,7-13,3 volt
Indkoblingshastighed	620 motoromdr./min.
Returstrøm, max.	6 amp.
Startmotor	LUCAS M 45 G (nr. 26143)
Starterens strømforbrug ved normal arbejdstemperatur og 200 motoromdr./min.	450 amp.
Antal tænder på starterdrev	11
- - startkrans	122
Shims for starterdrevets kobling	.004"
	.005"
	.006"

Starterdrev

Startrelæet indjusteres til starterdrevet, således at kontakten netop slutter strømmen, når drevet er i den i fig. 42 viste stilling - $1 \frac{25}{32}$ " (45,24 mm) fra monteringsflangen. Justeringen foretages ved flytning af relæet.

Starterdrevets kobling skal kunne bære et moment på 65 til 80 lbft (9 til 11 kpm). Glider koblingen ved et lavere moment, må den adskilles og der må indlægges ekstra shims. Glider koblingen først ved et højere moment, må der tilsvarende udtages shims. Koblingen er vist i fig. 43 og afprøvningen af momentet i fig. 44, hvor der anvendes specialværktøjet Ford CT. 9513.

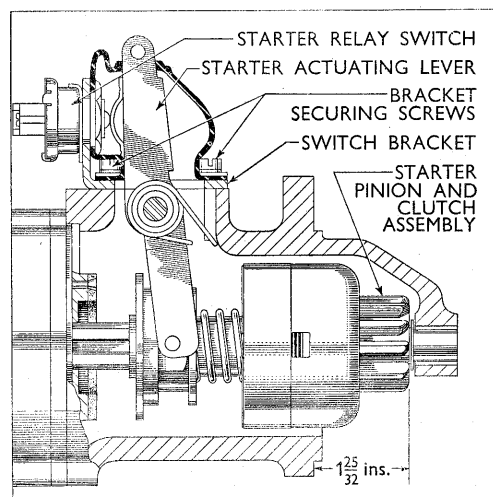


Fig. 42. Justering af startkontakt (relæ).

Afstanden mellem drevets endeflade og monteringsflangen $1 \frac{25}{32}$ " = 45,24 mm.

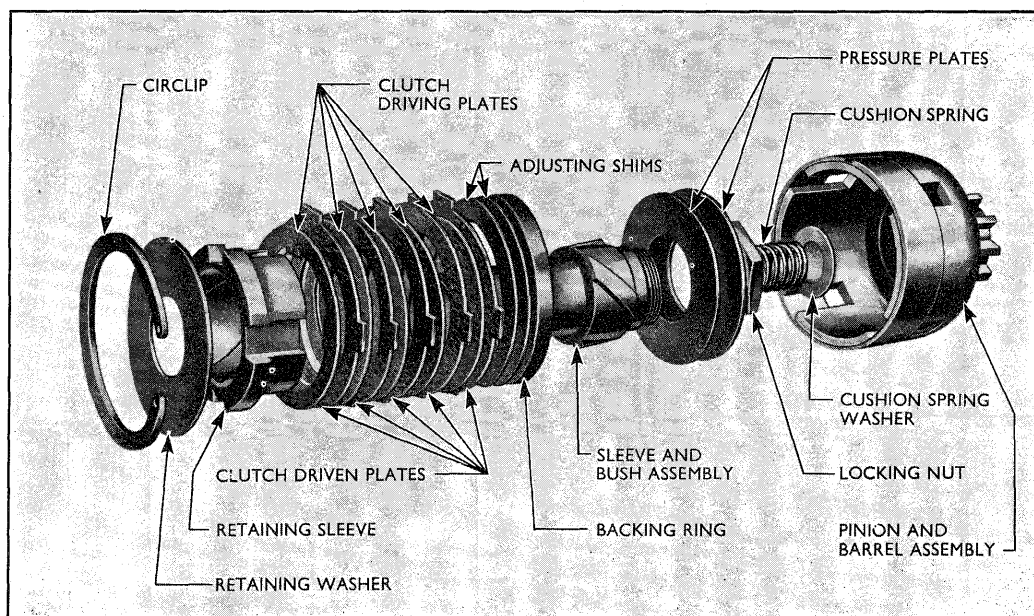


Fig. 43. Exploded view af starterdrev.

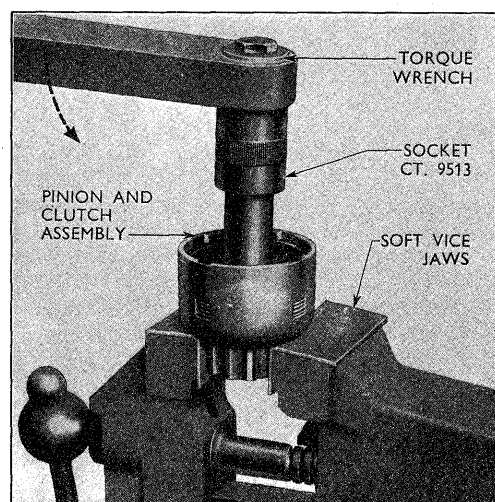


Fig. 44. Afprøvning af det moment starterdrevets kobling kan bære. Værdien skal ligge mellem 60 og 80 lbft.

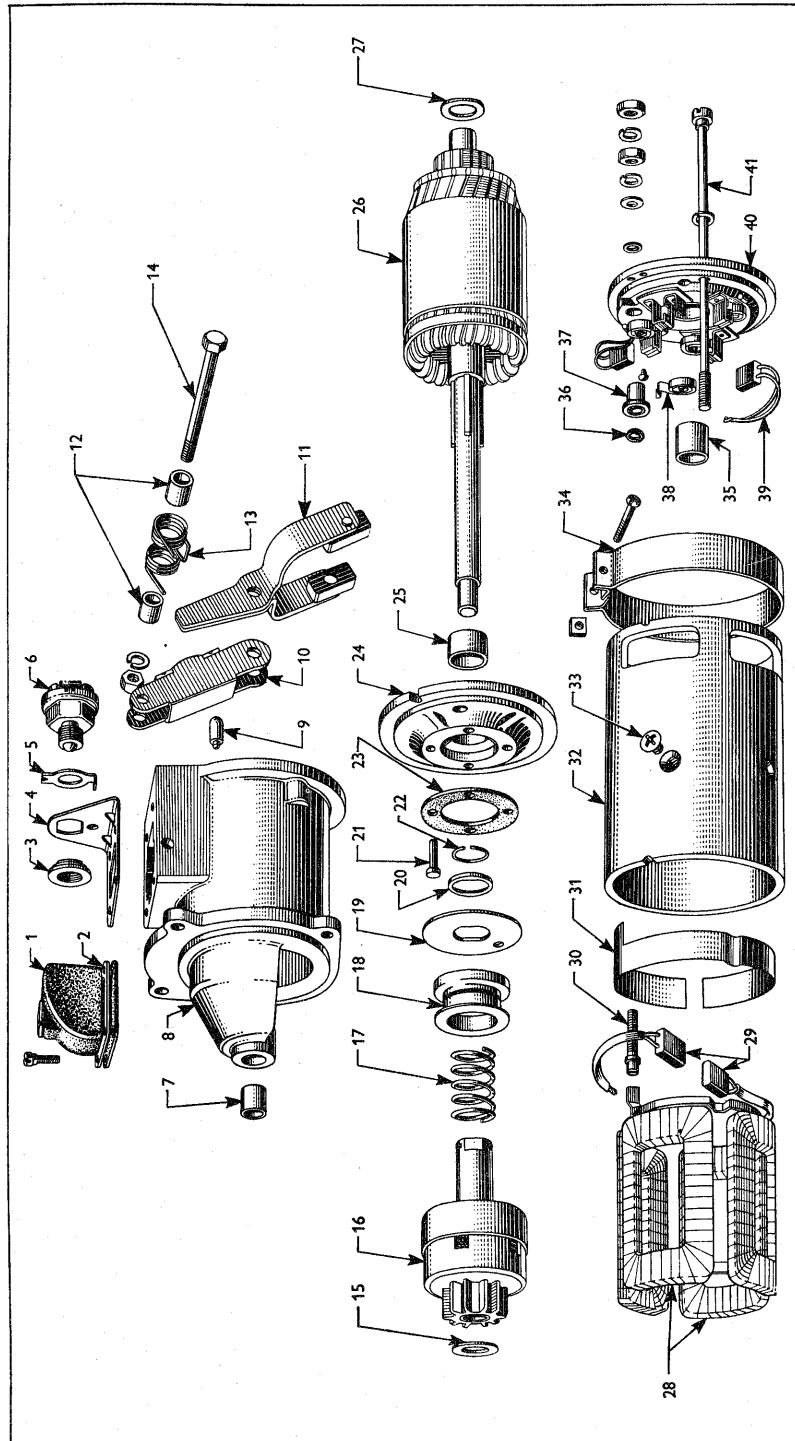


Fig.45. Exploded view of startmotor.

